

CARTA DEL DIRECTOR GENERAL

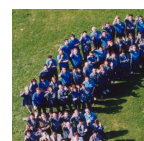
PIERBURG, S.A. como empresa integrada dentro de la división Sensors and Actuators del grupo Rheinmetall, líder en el sector de automoción, considera como una de sus estrategias prioritarias, el desarrollo y mejora del Sistema de Calidad y Medio Ambiente orientado a la satisfacción de nuestros clientes y a la reducción del impacto de nuestra actividad en el entorno.

En sintonía con el compromiso de desarrollo sostenible impulsado por la comunidad internacional PIERBURG, S.A. culminó en mayo de 2.002 el proceso de implantación y certificación de un Sistema de Gestión Medioambiental según la norma ISO 14001.

Con el propósito de avanzar en la mejora de nuestro comportamiento ambiental hemos incorporado a nuestros procesos las mejoras técnicas disponibles orientadas a la reducción del impacto de nuestra actividad: optimización de consumos, reutilización de recursos, reducción de residuos, etc. Igualmente hemos establecido indicadores para evaluar el nivel de mejora y definir las áreas de actuación prioritaria.

Esta Declaración Ambiental según el Reglamento Europeo EMAS tiene por objeto hacer públicos nuestros resultados anuales de gestión e impulsar nuestro firme compromiso por la innovación y crecimiento compatible con el desarrollo sostenible.

Dirección de PIERBURG S.A.



INDICE

- 1.- Presentación de la empresa:
 - 1.1. Historia de PIERBURG, S.A.,(hasta junio 2006, CARBUREIBAR,S.A.) hasta su incorporación al Grupo Rheinmetall.
 - 1.2. Situación actual
 - 1.3. Actividades y productos de PIERBURG, S.A. en el momento actual
 - 1.4. “Contexto” y “Partes interesadas” identificadas y analizadas
- 2.- Política Ambiental de PIERBURG, S.A.
- 3.- Sistema de Gestión Ambiental de PIERBURG, S.A.
 - 3.1. Descripción general del Sistema de Gestión Ambiental
 - 3.2. Certificación del Sistema de Gestión Ambiental
- 4.- *PIERBURG, S.A. y su entorno: aspectos ambientales*
 - 4.1. *Aspectos ambientales de PIERBURG, S.A.: identificación y metodología.*
 - 4.2. *Aspectos ambientales significativos de PIERBURG, S.A.*
 - 4.3. *Mejores Técnicas Disponibles (MTDs) incorporadas al proceso productivo de PIERBURG, S.A.*
 - 4.4. *Mejoras derivadas de la implantación de la metodología 6S*
 - 4.5. *Comportamiento respecto a disposiciones legales*
 - 4.6. *Indicadores básicos, indicadores sectoriales y parámetros comparativos*
 - 4.7. *Comportamiento ambiental*
- 5.- Objetivos, metas y programas ambientales
- 6.- Sensibilización ambiental en PIERBURG, S.A.
- 7.- Transparencia de la gestión ambiental de PIERBURG, S.A.
- 8.- Plazo para presentación de la siguiente Declaración
 - 8.1. Verificador ambiental acreditado



1.- PRESENTACIÓN DE LA EMPRESA:

1.1. **Historia de PIERBURG, S.A (hasta Junio de 2006, CARBUREIBAR, S.A.) hasta su incorporación al Grupo Rheinmetall**

CARBUREIBAR,S.A. fue fundada en 1957 en Eibar, con el propósito de centrar su actividad en el sector de automoción y en la fabricación de uno de los componentes más sensibles y complejos del motor: el carburador. De la unión del nombre del producto y del lugar, que era al mismo tiempo cuna de sus socios fundadores y ubicación de sus instalaciones nació el nombre de la empresa CARBUREIBAR, S.A.

En sus inicios CARBUREIBAR, S.A. desarrolló sus propios productos, pero el análisis de la situación del mercado le impulsó a establecer acuerdos con otros Grupos Europeos para la transferencia de tecnología: Los acuerdos más importantes fueron:

- ⊕ Licencia Zenith Francia (hoy Pierburg FRANCE) para la fabricación en España de carburadores.
 - ⊕ Licencia de Pierburg para la fabricación de carburadores, depresores y otros sistemas de accionamiento por vacío.
 - ⊕ Licencia de Fritz Hintermayer, para la fabricación de carburadores.
 - ⊕ Licencia de Sofabex Francia, para la fabricación de bombas de gasoli
- En 1971, el crecimiento de la actividad hizo necesario el traslado de las instalaciones a la ubicación actual en Abadiano (Vizcaya)

Es en 1976 cuando el Grupo Rheinmetall (actual propietario de **Pierburg, S.A.**) se incorpora al accionariado. Por esas fechas los principales productos fabricados en la planta son:

- Carburadores para automóvil.
- Carburadores para motocicleta.
- Carburadores para máquina agrícola.
- Carburadores para motores industriales.
- Depresores de pistón y mando por leva.
- Depresores de membrana mando por leva.
- Depresores de membrana mando por correa.
- Bombas de elevación de carburante para vehículos de turismo
- Bombas de elevación de carburante para maquinaria agrícola.
- Pequeños motores de corriente continua.
- Válvulas reguladoras de presión.
- Grifos para carburantes.
- Reguladores de aire motores Diesel
- Etc..

En 1988 el Grupo Rheinmetall se convierte en el accionista mayoritario y es en 1991 cuando pasa a su condición de propietario de CARBUREIBAR, S.A.

Esta incorporación supuso la integración de CARBUREIBAR S.A. en un Grupo multinacional líder en el sector de automoción con Plantas distribuidas por todo el mundo.

A partir del junio del año 2006 la denominación social de nuestra planta ha pasado de CARBUREIBAR, S.A. a PIERBURG, S.A.

El Grupo Rheinmetall además de incluir la protección del Medio Ambiente en su “Acuerdo marco global sobre los principios de Responsabilidad Social del Grupo”, ha elaborado y mantiene actualizada una Memoria de sostenibilidad corporativa en la que se recoge información ambiental corporativa referida a “consumo de energía”, “consumo de agua”, “generación de residuos” y “uso de materias primas”

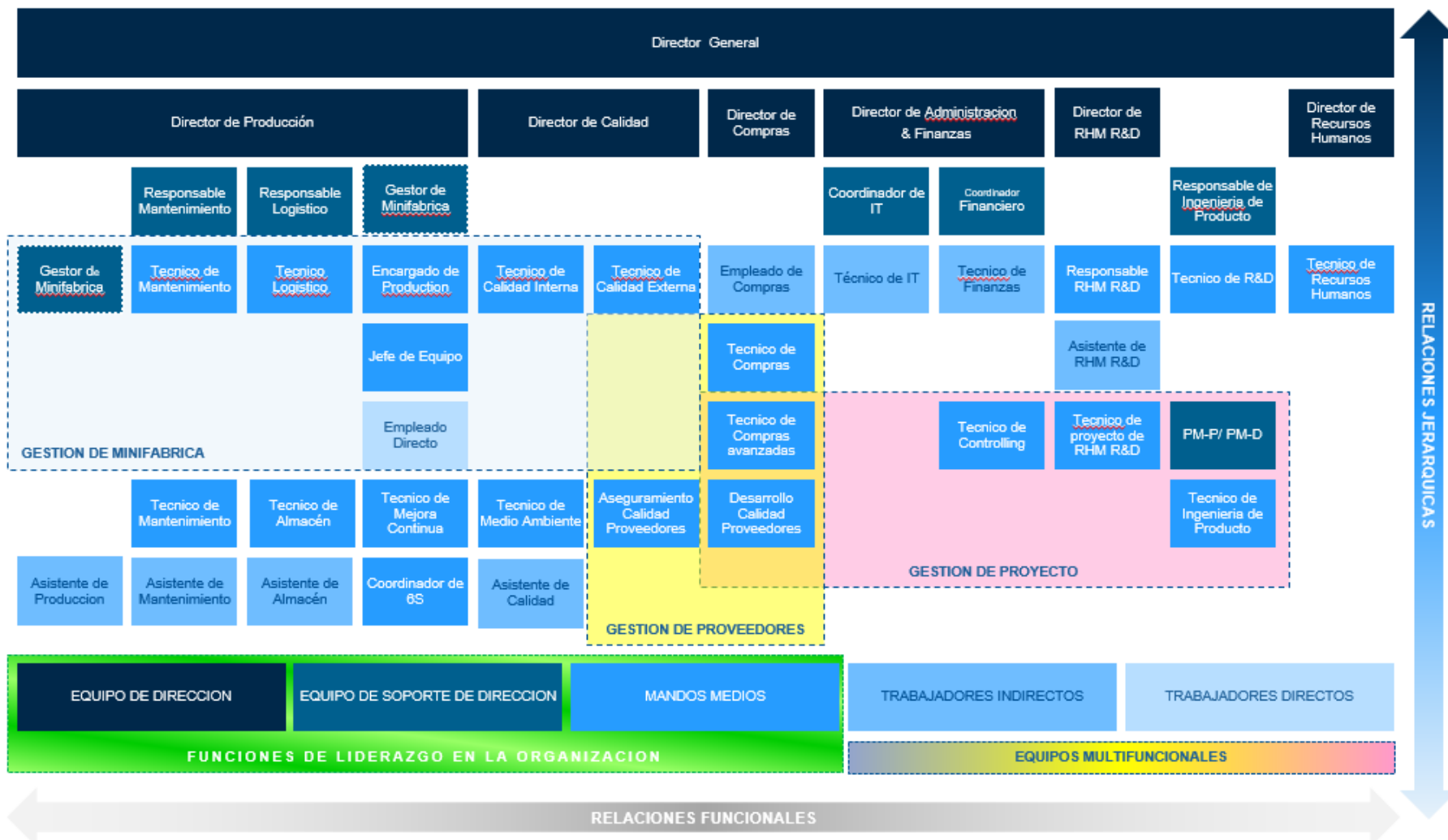


1.2. Situación actual:

1.2.1. Datos básicos:

Razón social:	PIERBURG, S.A. Barrio Matiena s/n 48.220-Abadiano (Vizcaya)
Grupo:	RHEINMETALL
Superficie edificada:	19.679 m ²
Superficie total:	26.328 m ²
Clasificación del suelo:	Industrial
Empleados:	306

1.2.2. Organigrama General



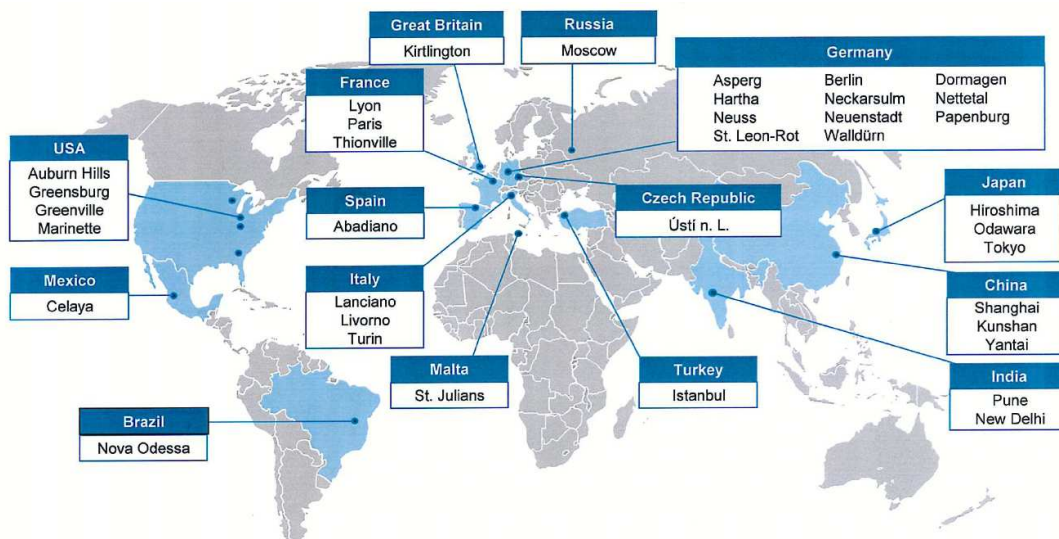
*NOTA: Director de Calidad, representante de la Dirección a efectos del Sistema de Gestión Ambiental

1.2.3. Situación dentro del Grupo Rheinmetall

El Área de automoción del Grupo Rheinmetall está estructurada en 5 Unidades de Negocio (Business Units):

- Admisión (Colectores de admisión)
- Válvulas de mariposa y Actuadores
- Emisiones: Válvulas EGR y Sistemas de aire secundario
- Bombas (vacío, agua, aceite)
- Válvulas selenoide

PIERBURG, S.A. es la Planta de Producción en España, integrada en la Unidad de Negocio de Emisiones.



1.3. Actividades y productos de PIERBURG, S.A. en el momento actual:

1.3.1. Actividades:

La actividad de Pierburg S.A. se corresponde con la descrita en el código 2932 de CNAE 2009 (Clasificación Nacional de Actividades Económicas): “Fabricación de otros componentes, piezas y accesorios para vehículos de motor”, y se centra en la fabricación y montaje de componentes motor cuya función principal es reducir el nivel de emisiones de los vehículos a la atmósfera: válvulas EGR y válvulas de aire secundario.

Proceso industrial: Areas

Área de Mecanización:

1.- Máquinas de control numérico (CNC): Mecanizado de piezas de fundición de hierro y de aluminio refrigerado con taladrina.

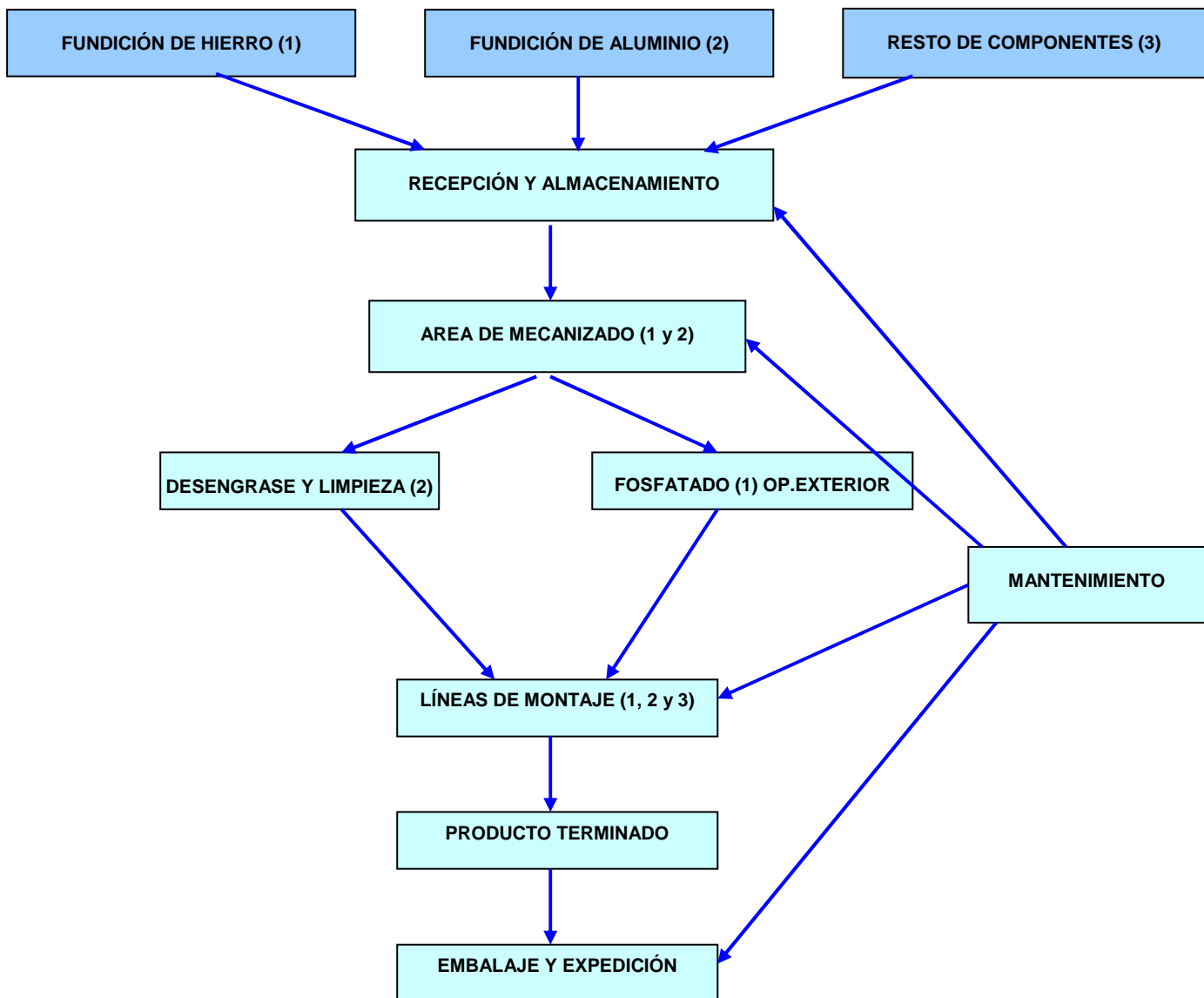
La distribución de taladrina a las máquinas está centralizada a través de tres depósitos centrales que abastecen a las máquinas mediante un sistema de circuito cerrado.

2.- Desengrase y limpieza de piezas mecanizadas: Las piezas de fundición de aluminio mecanizadas se desengrasan introduciéndolas en lavadoras utilizando un detergente especial.

Área de Montaje:

Esta área está constituida por Líneas de ensamblaje, automáticas o semiautomáticas, específicas para cada cliente o familia de producto. De las líneas de montaje sale el producto terminado, embalado, listo para su envío a cliente.

Diagrama de bloques del proceso de Fabricación:



: **Componentes recibidos de proveedor externo**

- (1): operaciones realizadas a componentes de Fundición de Hierro
- (2): operaciones realizadas a componentes de Fundición de Aluminio
- (3): operaciones realizadas a “resto de componentes” (distintos a componentes de fundición de hierro y fundición de aluminio) recibidos de proveedor externo

Datos de producción utilizados para la confección de indicadores:

Los datos de producción que han servido de base para la elaboración de los indicadores recogidos a lo largo de esta Declaración, se han establecido tomando un año de referencia (con el número de índice de 100) que ha servido para asignar distintos valores a cada año en cada dato de producción considerado, atendiendo a los resultados que corresponderían a cada año al compararlo con el año que ha servido de referencia.

El año tomado como referencia ha sido el 2.006, y los datos de producción utilizados se recogen en la siguiente tabla:

Datos de Producción	
Año	Valor añadido bruto anual
2.006	100
2019	119,1
2020	96,8
2021	94,2

1.3.2. Productos

Un primer punto a destacar en relación a nuestros productos es el hecho de que en un porcentaje muy elevado (75% aprox.) se envían a plantas de clientes situadas fuera de nuestras fronteras, es decir, son destinados a la exportación.

Desde otro punto de vista, si nos centramos en los tipos de productos fabricados en nuestra planta, hay que apuntar que nuestra planta desde su incorporación al Grupo Rheinmetall en 1991 ha visto orientada su producción fundamentalmente (aunque no en exclusiva) a la gama de productos del Grupo englobada dentro de la Unidad de Negocio de Emisiones, cuya función dentro del motor está íntimamente relacionada con la protección al Medio Ambiente, por ser componentes destinados a favorecer la reducción de la carga contaminante de los gases de escape, en cumplimiento de la normativa europea vigente en esta materia.

En este sentido, los productos fabricados en nuestra planta vinculados a la reducción de emisiones contaminantes son los siguientes:

Válvulas de aire secundario (ARV's, SLV's y ESV's):

Función: facilitar la acción del catalizador en la fase del arranque del vehículo.

El catalizador es un componente muy sensible, de precio elevado, ubicado antes del tubo de escape, cuya función es reducir el impacto en la atmósfera de los gases de escape.

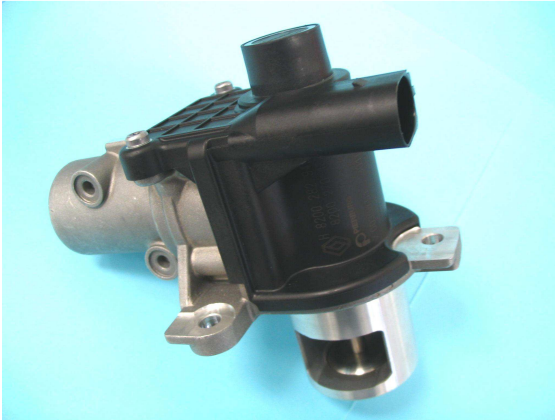
Funciona en condiciones óptimas cuando los gases están por encima de una temperatura mínima, que se alcanza cuando el motor está caliente. Si los gases están por debajo de esa temperatura mínima, la vida útil del catalizador se reduce sustancialmente.

El sistema de aire secundario, alarga la vida del catalizador al asegurar que los gases que circulan por los mismos en el intervalo comprendido desde que se arranca el vehículo hasta que se calienta el motor llegan al catalizador a una temperatura lo suficientemente elevada.



Válvulas de recirculación de gases (EGR's)

Función : reducir la carga contaminante de los gases de escape al permitir una segunda combustión en el circuito motor de los gases cuya emisión conforme a las mediciones de la sonda situada antes del catalizador supondría un mayor impacto en la atmósfera.



1.4. “Contexto” y “Partes interesadas” identificadas y analizadas:

Anualmente, al comienzo del año, Dirección y el resto de miembros del Equipo Directivo analizan el desempeño ambiental de Pierburg,S.A. considerando “riesgos”, “oportunidades” y “acciones a tomar”, desde 4 perspectivas con relevancia ambiental:

- **1.-Cuestiones internas y externas**
- **2.-Partes interesadas**
- **3.-Aspectos ambientales significativos**
- **4.-Requisitos legales y otros requisitos**

En relación al análisis de los “Requisitos legales y otros requisitos” conviene aclarar que lo realizamos integrado en los 3 análisis anteriores (“Cuestiones internas y externas”, “Necesidades y expectativas de las Partes interesadas” y “Aspectos ambientales significativos”)

A continuación se incluyen Tablas-Resumen, incluyendo “Acciones a tomar”, con los resultados de los últimos análisis realizados en el año 2021, considerando “Riesgos y Oportunidades”, de nuestras “Cuestiones internas y externas” (análisis DAFO), “Necesidades y expectativas de nuestras Partes interesadas” y de nuestros “Aspectos ambientales significativos”

Para facilitar su integración en esta Declaración, se ha decidido incluir en estas Tablas, en lugar del análisis completo, únicamente mención en cada caso a la “Cuestión/Parte interesada/Aspecto ambiental significativo” analizado, la “Acción a tomar”, el “Grado de prioridad” obtenido en relación a cada Acción, y en relación a las Acciones con grado de Prioridad “Alta”, información sobre su conversión en “Objetivo Ambiental” (OA), o sobre su integración en un “Plan de acción ambiental” (PA):

1.4.1 **Contexto: Análisis de Cuestiones “internas” y “externas”:**

Tal como se ha indicado anteriormente, para el análisis de las “Cuestiones internas y externas” utilizamos como herramienta el análisis DAFO (Debilidades, Amenazas, Fortalezas y Oportunidades), siendo los resultados de ese análisis en el 2021, los siguientes:

	Debilidades			
	Descripción	Acciones a tomar	Prioridad	Objetivo (OA) Plan Acción (PA)
Cuestiones internas	1.- Residuos de embalajes no retornables recibidos de proveedores	Comprobar cada año que el año anterior se ha mantenido el criterio de priorizar el embalaje retornable frente al no retornable en relación a los componentes recibidos de proveedores, confirmando que esos componentes se reciben en un porcentaje de embalaje retornable superior al porcentaje de embalaje no retornable.	Alta	PA
	2.- Reciclado de Residuos de Aguas aceitosas	Mantener el registro creado para seguimiento de cantidades de Residuos de aguas aceitosas generadas, por fuentes de generación, y para seguimiento de la capacidad de reciclado del Equipo de evaporación, con el propósito de mantenerlo al máximo de su capacidad de reciclado	Alta	PA
	3.- Segregación de residuos	Mantener el seguimiento de los casos de segregación incorrecta mediante este indicador, para confirmar si se continúa con un porcentaje razonable de casos de segregación incorrecta Informar a los trabajadores de los tipos de segregación incorrecta detectados, al objeto de sensibilizarles en esta materia	Alta	PA
	4.- Formación/sensibilización al personal de nueva incorporación	Mantener y mejorar en la medida de lo posible la sistemática orientada a garantizar la formación/sensibilización ambiental del personal de nueva incorporación desde el inicio de su trabajo en nuestras instalaciones, especialmente en segregación de residuos.	Alta	PA
	5.- Vertido, en lugar de reutilización, del agua destilada obtenida en el Equipo de evaporación	Analizar la posibilidad de implantar la mejora propuesta por el proveedor del sistema antibacterias para optimizar su eficacia, y buscar un uso para el agua destilada que permita su reutilización, una vez se ha descartado su uso en nuestros procesos	Alta	OA
	6.- Envío a vertedero en lugar de valorización de los Residuos de piezas de plástico y del Residuo plástico de inyectora, a partir de septiembre del 2019	A pesar de las noticias difundidas en la línea de transmitir la dificultad que plantean los Residuos plásticos para su reciclado, seguir contactando con gestores y estar atentos a las mejoras que vayan apareciendo en los tratamientos de gestión de residuos, con vistas a conseguir que nuestros Residuos de piezas de plástico y nuestro Residuo plástico de inyectora vuelvan a recibir un tratamiento de reciclado	Alta	OA

Cuestiones internas	Debilidades			
	Descripción	Acciones a tomar	Prioridad	Objetivo (OA) Plan Acción (PA)
	8.- Ruido generado por nuestras instalaciones como potencial fuente de molestias para los vecinos de las viviendas próximas	Aunque hasta la fecha no hemos recibido quejas de los vecinos, mantener la sistemática de realizar mediciones de Ruido externo siempre que se pongan en marcha nuevos procesos o instalaciones y, en todo caso, con una periodicidad de 5 años	Media	OA

Cuestiones internas	Fortalezas			
	Descripción	Acciones a tomar	Prioridad	Objetivo (OA) Plan Acción (PA)
	1.- Buen comportamiento de indicadores del Sistema de Gestión Ambiental	Mantener el control exhaustivo de la evolución de los indicadores del SGA	Baja	PA
2.- Reunión mensual (AOC) con Dirección para presentar situación de la gestión ambiental	Continuar , cuando vuelva a ser posible, con este mismo standard de presentación mensual de resultados a la Alta Dirección, suspendido a causa de la pandemia.	Baja	PA	
3.- Transparencia de la gestión ambiental	Mantener la certificación EMAS como garantía de transparencia de nuestra gestión ambiental	Baja	PA	
4.- Fortaleza en materia de gestión ambiental, frente a otras empresas del Grupo Rheinmetall	Aprovechar como ventaja competitiva frente a otras plantas del Grupo en las oportunidades que se presenten, el factor diferenciador en gestión ambiental derivado de disponer de certificación EMAS	Baja	PA	
5.-Gestión de eficiencia energética	provechar como ventaja competitiva frente a otras plantas del grupo en las oportunidades que se presenten, el factor diferenciador de ser pioneros en gestión de eficiencia energética, frente a otras plantas del grupo	Baja	PA	
6.- Fuerte grado de implantación de la sistemática 6S	Mantener y mejorar el standard 6S conseguido, con las ventajas que otorga tanto desde el punto de vista competitivo como de imagen ante la Administración y ante la Dirección del Grupo	Baja	PA	

	Amenazas			
	Descripción	Acciones a tomar	Prioridad	Objetivo (OA) Plan Acción (PA)
Cuestiones externas	1.- Viviendas próximas a las instalaciones, y en construcción durante el 2021 más viviendas próximas	Si se reciben quejas, facilitar al Ayuntamiento un contacto en nuestra planta para asegurar una respuesta inmediata, y aprovechar para recordar al Ayuntamiento que está disponible en nuestra página Web la Declaración EMAS, con los datos de nuestra gestión ambiental.	Baja	PA
	2.- Segregación de Residuos por personal "no habitual", subcontratas "no habituales" de Pierburg S.A., subcontratas "habituales" y "no habituales" de Pierburg System, transportistas, visitas, trabajadores ocasionales para revisión de piezas, etc	Mantener y mejorar en la medida de lo posible la sistemática orientada a intentar garantizar la correcta aplicación de las instrucciones de segregación de residuos por el personal "no habitual"	Alta	PA
	3.- Proveedores de Pierburg S.A. Todavía algunos sin Sistema de gestión ambiental certificado	Mantener el seguimiento que desde el Departamento de Compras se hace a los proveedores a través del formulario para evaluar a los proveedores en materia de responsabilidad social, incluida la gestión ambiental, a los proveedores (tanto internacionales como locales)	Baja	PA
	4.- Entorno ambiental de Pierburg, S.A.	Mantener los standards de actuación establecidos fundamentalmente desde nuestro Sistema de Gestión de Prevención de Riesgos Laborales, certificado s/Norma ISO 18001, orientados a minimizar el riesgo de producción de situaciones de emergencia, y a controlar y eliminar sus efectos en el caso poco probable de que se produzcan.	Media	PA
	5.- Normativa ambiental	Seguimiento de la nueva normativa ambiental que pueda aparecer, para agilizar al máximo el cumplimiento de los nuevos requisitos que recoja	Alta	PA

	Oportunidades			
	Descripción	Acciones a tomar	Prioridad	Objetivo (OA) Plan Acción (PA)
Cuestiones externas	1.- Facilidades por parte de la Administración	Potenciar nuestra buena imagen con el Ayuntamiento manteniendo un cumplimiento escrupuloso de la normativa y una actitud de transparencia de nuestra gestión ambiental, avisando a su Área de Medio Ambiente cada vez que se cuelgue en nuestra página Web una actualización de la Declaración EMAS	Baja	PA
	2.- Mejor imagen frente a nuestros clientes	Transmitir a nuestros clientes, en las oportunidades que se presenten, el importante grado de desarrollo de nuestra gestión ambiental, avalado por el hecho de disponer de certificación EMAS	Baja	PA
	3.- Factor diferenciador frente a otras plantas del Grupo Rheinmetall	Transmitir a la Dirección del Grupo, en las oportunidades que se presenten, lo avanzado de nuestra gestión ambiental frente a otras plantas del Grupo, al estar nuestra planta certificada según Reglamento Europeo EMAS	Baja	PA
	4.- Empresa comprometida en materia de gestión ambiental	Continuar con las visitas anuales de colegios de la zona en las que se les muestra la implantación de nuestra sistemática 6S (incluyendo nuestra metodología en segregación de residuos), mantener la actitud de disponibilidad para hacer llegar información sobre nuestro comportamiento ambiental, a vecinos, a representantes de la Administración, asociaciones, instituciones, etc., de nuestro entorno inmediato (, hogar del jubilado, partidos políticos, sindicatos, ayuntamiento, etc.)	Baja	PA

1.4.2 Análisis de “Necesidades y Expectativas de Partes interesadas”:

Partes interesadas		Acciones a tomar	Prioridad	Objetivo (OA) Plan Acción (PA)
Internas	1.-Trabajadores de Pierburg	*Sensibilizar a los trabajadores en materia ambiental, proporcionándoles información actualizada sobre los puntos más importantes de la gestión ambiental: política ambiental, aspectos significativos, indicadores, acciones de mejora, resultados de Auditorías e instrucciones de segregación de residuos. *Fomentar la participación activa de los trabajadores en gestión ambiental, manteniendo los foros disponibles para facilitarla (ejº: sugerencias a través de los distintos canales, reuniones de Minifábrica, etc)	Alta	PA
	2.-Dirección del Grupo Rheinmetall	Mantener y mejorar en la medida de lo posible el funcionamiento de nuestro SGA, para intentar seguir en primera línea en esta materia, a nivel del Grupo	Baja	PA
	3.-Subcontratas “habituales”	Mantener y mejorar en la medida de lo posible la sistemática para intentar garantizar la formación/sensibilización ambiental de los trabajadores de las subcontratas "habituales", especialmente en segregación de residuos.	Alta	PA

Partes interesadas		Acciones a tomar	Prioridad	Objetivo (OA) Plan Acción (PA)
Externas	1.-Clientes	Mantener y mejorar en la medida de lo posible el funcionamiento de nuestro SGA, para seguir cumpliendo las expectativas de nuestros clientes en esta materia	Baja	PA
	2.-Proveedores	Comunicar a los proveedores la influencia de su gestión ambiental para acceder/continuar en nuestra cartera de proveedores.	Baja	PA
	3.-Subcontratas "no habituales"	Mantener y mejorar en la medida de lo posible la sistemática para intentar garantizar la formación/sensibilización ambiental de los trabajadores de las subcontratas "no habituales", especialmente en segregación de residuos	Alta	PA
	4.-Vecinos	Enviar de inmediato a los vecinos, la información sobre nuestra gestión ambiental que, en su caso, soliciten, aprovechando para avisarles de que tienen disponible toda la información sobre nuestra gestión ambiental en la Declaración EMAS colgada en nuestra página Web	Baja	PA
	5.-Empresas del entorno	Enviar de inmediato a las empresas del entorno, la información sobre nuestra gestión ambiental que, en su caso, soliciten Mantener o mejorar la visualización de nuestra implantación de la metodología 6S para que las empresas del entorno sigan tomándonos también como modelo de comportamiento ambiental	Baja	PA
	6.-Ayuntamiento y Administración	Cumplimiento riguroso de la normativa. Actitud de transparencia ante el Ayuntamiento y la Administración (respuesta ágil, puertas abiertas para inspecciones y Declaración EMAS).	Media	PA
	7.-Competencia	Mantener nuestra certificación EMAS como factor diferenciador frente a nuestra competencia en materia de gestión ambiental	Baja	PA
	8.-Asociaciones de la naturaleza, ONGs, etc	Transmitir nuestra actitud de transparencia en gestión ambiental a las Asociaciones de la naturaleza, ONGs, etc, enviándoles respuestas ágiles cuando se pongan en contacto con nosotros y comunicándoles que tienen disponible la Declaración EMAS en nuestra página Web con toda la información relacionada con nuestra actuación ambiental	Baja	PA
	9.- Unión Europea (UE)	Estar atentos a las políticas y estrategias ambientales de la UE, para prepararnos con antelación suficiente a los cambios que puedan afectar a nuestra gestión ambiental, a consecuencia de la normativa europea que se derive de las políticas y estrategias europeas	Media	PA



1.4.3.-Análisis de “Aspectos ambientales significativos”:

Aspecto ambiental significativo	Acciones a tomar	Prioridad	Objetivo (OA) Plan Acción (PA)
Residuos no peligrosos	Seguir contactando con gestores y estar atentos a las mejoras que vayan apareciendo en los tratamientos de gestión de residuos, con vistas a conseguir que nuestros Residuos de piezas de plástico y nuestro Residuo plástico de inyectora vuelvan a recibir un tratamiento de valorización/reciclado	Alta	OA

2.- POLÍTICA AMBIENTAL:

Nuestra planta, como empresa integrada en el Grupo Rheinmetall ha seguido las directrices establecidas por el mismo, para elaborar la siguiente Política ambiental.



PIERBURG, S.A. y RHEINMETALL R&D, S.L. consideran que la prevención de la contaminación y la mejora continua del comportamiento ambiental constituyen un factor estratégico. Por ello se comprometen a que el desarrollo de su actividad y la utilización de recursos naturales estén basados en el respeto y conservación de nuestro entorno, empezando por nuestro entorno más inmediato en los términos municipales de Abadiño y Amorebieta (río, atmósfera, suelo, etc.), y por quienes interactúan con el mismo (viviendas y empresas colindantes, Ayuntamientos de Abadiño y Amorebieta, etc.), basando también en este principio de respeto y conservación del entorno, nuestra relación con la Dirección del Grupo al que pertenecemos, con las Administraciones Autonómica y Central, y con nuestros proveedores.

PIERBURG, S.A. y RHEINMETALL R&D, S.L. asumen y se comprometen a desarrollar, en el marco de la mejora continua, los principios siguientes:

- Considerar criterios ambientales en la planificación y ejecución de nuevas actividades; utilización eficiente de recursos, materias primas y respeto del entorno.
- Cumplir la legislación ambiental vigente aplicable a nuestra actividad, y otros requisitos a los que la organización se suscriba.
- Controlar los aspectos ambientales derivados de nuestra actividad y prevenir cualquier forma de contaminación del entorno y minimizar las emisiones, vertidos y residuos.
- Establecer objetivos de mejora
- Evaluar la evolución de indicadores y el grado de implantación del Sistema de Gestión Ambiental. Informar periódicamente a la organización de los resultados obtenidos.
- Comunicar esta Política Ambiental a todas las personas que realicen el trabajo bajo su control, implantarla y mantenerla en todos los niveles de la organización, estableciendo sistemas de medida y procedimientos de adaptación cuando se requieran.
- Desarrollar planes de formación entre todas las personas que realicen el trabajo bajo su control con objeto de aumentar su preparación y motivación respecto al Medio Ambiente.

Dirección

En Abadiano, a 30 de abril de 2021

Director de Calidad

3.- SISTEMA DE GESTIÓN MEDIOAMBIENTAL:

3.1. Descripción general del Sistema de Gestión Ambiental

El hilo conductor encargado de favorecer la implantación y la mejora continua de la gestión ambiental en la planta ha sido nuestro Sistema de Gestión Ambiental (SGA), que fue objeto de certificación en mayo de 2002 conforme a la Norma ISO 14001.

Como continuación del camino iniciado con esa certificación y con la intención de dotar a nuestro Sistema de la transparencia exigida por el Reglamento Europeo 1221/2009 modificado por el Reglamento 2017/1505 y por el Reglamento 2018/2026 de 19 de diciembre de 2018 (EMAS) se culminó en el año 2006 la obtención de la certificación y registro de nuestra organización conforme al citado Reglamento.

El SGA de **Pierburg, S.A.**, adaptado a los requerimientos de la norma ISO 14001:2015 se despliega en las siguientes fases, teniendo como soporte nuestra Política Ambiental:

Planificación:

A su vez, la fase de planificación se desarrolla en 2 secuencias consecutivas:

1.-Análisis previo:

1.1.-Cuestiones “internas” y “externas”

1.2.-Necesidades y expectativas de las “Partes interesadas”

1.3.-Aspectos ambientales significativos

1.4.-Requisitos legales y otros requisitos

2.-Establecimiento de “Objetivos ambientales” y de “Planes de acción ambientales”:

En esta secuencia, las “Acciones a tomar” derivadas de los 3 análisis mencionados, se evalúan en función de valores de “Consecuencias” y “Probabilidades”, que oscilan entre 1 y 3 en orden creciente, de forma que a partir de los valores de “Consecuencias” y “Probabilidades” se obtiene el valor de “Prioridad”, a utilizar para establecer los plazos máximos de ejecución de esas “Acciones”, integradas bien en los “Objetivos ambientales”, o bien, en un “Plan de acción ambiental”, intentando incluir siempre entre los “Objetivos ambientales” las “Acciones” relacionadas con “Aspectos ambientales significativos”.

Así los plazos máximos de ejecución de las “Acciones”, en función del grado de “Prioridad” obtenido, serían los siguientes:

a.-Baja: valores de 1 a 2, sin plazo máximo de ejecución

b.-Media: valores de 3 a 4, con un plazo máximo de ejecución de 2 años

c.-Alta: valores de 6 a 9, con un plazo máximo de ejecución de 1 año

Implantación y funcionamiento:

- Determinación de los responsables y del reparto de tareas vinculadas al normal funcionamiento del SGA, que en nuestra planta tiene como máximo responsable al Director de Calidad, del cual a su vez depende un Responsable de Medio Ambiente encargado de las tareas vinculadas a la coordinación y gestión del Sistema.
- Asegurar que todas las personas que trabajan bajo el control de nuestra organización (personal de plantilla y subcontratas) dispongan de la formación y capacitación necesarias para el desempeño de sus funciones en materia ambiental.
- Establecimiento de un sistema que recoge medios que favorecen una comunicación abierta en materia ambiental tanto a nivel interno (canales al alcance de todo el personal para plantear propuestas, observaciones en esta materia, reuniones de formación, información...) como a nivel externo (Declaración Ambiental según Reglamento europeo EMAS...) con las partes interesadas.
- Elaboración de la documentación del Sistema, que se ha estructurado jerárquicamente en 5 niveles:
 - ✓ Política ambiental
 - ✓ Manual de Gestión Ambiental
 - ✓ Procedimientos (específicos del SGA, y comunes con el Sistema de Calidad)
 - ✓ Instrucciones
 - ✓ Registros, formularios

Toda esta documentación es elaborada, codificada, aprobada, distribuida, modificada y archivada en base a lo establecido en un Procedimiento (común con el Sistema de Calidad).

- Descripción de los mecanismos para asegurar el control de los procesos, instalaciones y parámetros indicadores que están asociados a los aspectos ambientales significativos, extendiéndose ese control tanto a las actividades de los empleados de Pierburg, S.A., como a las actividades de las personas que trabajan en nuestro nombre (proveedores y subcontratas).



Comprobación y acción correctora

- Establecimiento de procedimientos para garantizar el seguimiento y medición de forma regular de las actividades y operaciones de nuestra planta que pueden tener un impacto significativo en el Medio Ambiente.
- Puesta en marcha de un Sistema para por una parte detectar desviaciones y no conformidades vinculadas al SGA y por otra parte implantar y hacer seguimiento hasta el cierre de cada desviación, de las acciones correctoras orientadas a subsanarla. (Sistema común con el de Calidad).
- Fijación de unas directrices para establecer y mantener actualizados los Registros que contienen datos y resultados de nuestra gestión ambiental.
- Preparar y ejecutar un Plan de Auditorías, tarea de la que se encarga el Director de Calidad, utilizando el mismo sistema que para Calidad.
- La Dirección anualmente se reúne para proceder a analizar lo relativo a la gestión ambiental en la planta (grado de consecución de objetivos....) para lo cual también se sirve de idéntico Sistema al utilizado para Calidad.
- Este análisis queda reflejado en el Informe de Revisión por la Dirección, que se elabora al inicio del año en curso, para evaluar los resultados del año anterior, en las distintas Áreas que, en su conjunto, reflejan el desempeño general de la planta, incluyendo, entre otros, aspectos que van desde los resultados de las distintas Auditorías (Auditorías de Producto/Proceso, de Sistemas-Calidad, Medio Ambiente, Prevención de Riesgos, de 6S's), hasta el seguimiento de la evolución de los distintos indicadores de gestión, estando incluida, como se ha indicado más arriba, el Área de Medio Ambiente, entre las Áreas objeto de ese análisis

3.2. Certificación del Sistema de Gestión Ambiental

En las 2 próximas páginas se incluyen los 2 Certificados de los que dispone nuestra planta en relación a su Sistema de Gestión Ambiental:

1.-Certificado según Reglamento Europeo EMAS:

Es necesario aclarar que se incluye un Certificado de enero del 2010, porque es el último que hemos recibido, en el contexto de un Acto que organizó el Gobierno Vasco de reconocimiento a empresas de la Comunidad Autónoma del País Vasco, con Certificación EMAS.

No disponemos de Certificados más recientes porque en la Comunidad Autónoma del País Vasco la justificación de la Certificación EMAS se basa en una Resolución que emite el Gobierno Vasco cada 3 años, que no va acompañada de ningún Certificado.

En el caso de PIERBURG, S.A., la última Resolución es de diciembre del 2021.

2.-Certificado según norma ISO 14001:2015:

En este Certificado, al igual que en la Política Ambiental, junto a PIERBURG, S.A. aparece RHEINMETALL, R&D (PIERBURG, SYSTEMS hasta el 1 de enero del 2021), no incluido en el alcance del Reglamento EMAS

ERREGISTRO-ZIURTAGIRIA CERTIFICADO DE REGISTRO

Eusko Jaurlaritzako Ingurumen, Lurralde Plangintza, Nekazaritza eta Arrantza Saileko Ingurumen Sailburuordetzak erakunde hau erregistratua izan dela egiaztatzen du:

La Viceconsejería de Medio Ambiente del Departamento de Medio Ambiente, Planificación Territorial, Agricultura y Pesca del Gobierno Vasco certifica que la organización:

Pierburg, S.A.

Barrio Matiena, s/n – 48220 Abadiño – Bizkaia

Erregistro-zenbakia hau da / ha sido registrada con el número:



Ingurumen kudeaketa eta ikuskaritzaren arloko erkidegoko erregistroaren gaineko erregelamenduak ezartzen duenaren arabera (EMAS).

De acuerdo con lo que se establece en el Reglamento relativo al registro comunitario de gestión y auditoría medioambientales (EMAS).

Erregistro-data / Fecha de Registro: 2007/04/26

Sinadura/Firmado

Nieves Terán

Ingurumen sailburuordea
Viceconsejera de Medio Ambiente
Eusko Jaurlaritza – Gobierno Vasco

Vitoria-Gasteiz, 2010eko urtarrilak 27, asteazkena / miércoles 27 de enero de 2010

Ziurtagiri honek izena emateko ebazpenean edo/eta ondorengo berritzeen ebazpenetan ezarrita dagoen indarraldia izango du.
La validez del presente certificado se vincula al periodo de vigencia establecido en la resolución de inscripción y/o posteriores renovaciones.

EUSKO JAURLARITZA



GOBIERNO VASCO

INGURUMEN, LURRALDE
PLANGINTZA, NEKAZARITZA
ETA ARRANTZA SAILA

DEPARTAMENTO DE MEDIO AMBIENTE,
PLANIFICACIÓN TERRITORIAL,
AGRICULTURA Y PESCA

Certificado

Normativa de aplicación **ISO 14001:2015**

Nº registro certificado 01 104 021318

Titular del certificado: **PIERBURG SA**
Barrio de Matiena
48220 Abadiano
España


con las empresas filiales según anexo

Ámbito de aplicación: Desarrollo y producción de sistemas y subconjuntos mecánicos y mecatrónicos para la tecnología de tracción, en particular dispositivos para alimentación de aire y reducción de emisiones.

Mediante una auditoría se verificó el cumplimiento de los requisitos recogidos en la norma ISO 14001:2015.

Validez: Este certificado es válido desde 2021-11-12 hasta 2023-05-31.
Primera auditoría de certificación 2002

2021-11-29


TÜV Rheinland Cert GmbH
Am Grauen Stein - 51105 Köln

4.- PIERBURG, S.A. Y SU ENTORNO: Aspectos Ambientales

4.1. Aspectos ambientales de PIERBURG, S.A.: Identificación y metodología

En **Pierburg S.A.**, se realiza una evaluación desde una perspectiva del ciclo de vida, de los aspectos ambientales de nuestra actividad, tanto "directos" (sobre los que tenemos pleno control) como "indirectos" (sobre los que no tenemos pleno control), para lo cual se consideran los impactos de cada actividad en cada área ambiental (agua, atmósfera, suelos.....) tanto en "condiciones normales de funcionamiento" como en "condiciones anormales de funcionamiento o emergencias".

Esta tarea de evaluación de aspectos ambientales tiene su punto de partida en la elaboración de un Inventario de las actividades que nuestra organización puede controlar o en las que puede influir, entre las que se consideran las desarrolladas en nuestra planta, tanto por el personal de PIERBURG, S.A., como por personal de contratistas externas, incluyendo, en este sentido, las actividades relativas al proceso productivo, al producto terminado, a los servicios auxiliares y a las actividades de gestión, e indicando en cada caso de qué tipo de aspecto se trata (directo o indirecto).

Cada actividad recogida en el Inventario es analizada desde el punto de vista del origen (residuos, emisiones atmosféricas, vertidos....) del impacto ambiental.

En este análisis interviene el concepto de criticidad como determinante para considerar o no un aspecto ambiental como significativo, pues son consideradas como tales aquellos con un valor de criticidad superior a 4.

También se consideran significativos los aspectos ambientales en relación a los cuales se haya establecido un objetivo estratégico desde Dirección, durante todo el tiempo que transcurra hasta que se logre ese objetivo

Cuando no se obtengan valores de criticidad superiores a 4, se considerarán significativos aquellos aspectos ambientales con valores de criticidad iguales o superiores a 3, en condiciones normales de funcionamiento.

En el primer caso "condiciones normales" el valor de criticidad es el resultado de multiplicar Peligrosidad del impacto por Cantidad del impacto.

En el segundo caso "condiciones anormales o de emergencia" el valor de criticidad es el resultado de multiplicar Peligrosidad del impacto por Probabilidad del impacto.

A cada uno de estos factores (Peligrosidad, Cantidad y Probabilidad del impacto) se le asigna, como resultado del análisis de cada actividad del Inventario, un valor de 1 a 3 en función de unos criterios definidos dependiendo del origen del impacto (residuos, emisiones, vertidos...), con el objeto de limitar la subjetividad en la Evaluación.

Bajo la perspectiva del ciclo de vida evaluamos también las actividades de nuestros proveedores y de nuestros clientes que quedan dentro del alcance de nuestro control e influencia:

1.-Proveedores: evaluación bajo la perspectiva del ciclo de vida

1.1.-Proveedores de componentes de piezas

1.1.1.-IMDS: control de sustancias prohibidas

A través de la herramienta del Sistema internacional IMDS (International Material Data System) desarrollada por los fabricantes de automóviles, controlamos que las piezas recibidas de nuestros proveedores cumplen con la normativa relativa a las sustancias prohibidas en lo referido a los materiales de las mismas

1.1.2.-Envases de piezas recibidas de proveedores

En materia de los envases/embalajes en los que recibimos las piezas que nos suministran nuestros proveedores trabajamos en la línea de priorizar, siempre que sea posible, los envases/embalajes retornables frente a los no retornables

1.2.-Proveedores de equipos con consumo energético

En esta línea, en nuestra planta, cuando se considere que el elemento del que llega un aviso de compra, tenga un consumo significativo (consumo anual del elemento >0.5% del consumo anual de la empresa), se deben analizar otras opciones. Teniendo en cuenta la potencia consumida, precio, amortización...de cada uno de los equipos/maquinaria que se quiere comprar. Para ello se ha creado una carpeta (decisiones de compra), donde es posible hacer una comparación de diferentes elementos mediante una Tabla Excel, teniendo en cuenta las características mencionadas en torno a la eficiencia energética. Después se habla con el petionario y se le traslada la decisión tras el análisis y se continúa con la validación del mismo

2.-Clientes: evaluación bajo perspectiva del ciclo de vida

2.1.-IMDS: reciclabilidad de las piezas

Conforme al objetivo de reciclado y reutilización de hasta el 95% del peso del vehículo establecido por la Directiva ELV (End of Life Vehicles), relativa a los vehículos al final de su vida útil, que ha dado lugar a que los fabricantes de automóviles hayan desarrollado la herramienta IMDS, las piezas que ponemos en el mercado son reciclables en más de un 99% de su peso, al estar compuestas fundamentalmente de materiales metálicos, plásticos y electrónicos, susceptibles de recibir tratamientos de reciclado

2.2.-Envases de piezas enviadas a clientes

En relación a los envases/embalajes en los que enviamos las piezas a nuestros clientes, también se puede hablar de priorización de retornables frente a no retornables, tal como se evidencia en las especificaciones de envases/embalajes establecidas por los mismos, lo cual es reflejo del alto grado de implantación de Sistemas de Gestión Ambiental certificados en nuestros clientes

El resultado de la Evaluación en el año 2021 de cada una de las actividades recogidas en el Inventario mencionado anteriormente, aparece en la tabla incluida a continuación.

Aspecto ambiental / Actividad	Tipo de aspecto	Origen del impacto	Impacto Ambiental	
			Condiciones normales	Condiciones anormales o de emergencia
Adquisición de piezas suministradas por proveedores: materiales	Indirecto	Residuos no peligrosos	Contaminación de agua y suelo por sustancias prohibidas en piezas recibidas	----
Adquisición de equipos con consumo energético suministrados por proveedores	Indirecto	Consumos	Agotamiento de recursos por consumo ineficiente de energía	----
Recepción de envases con piezas suministradas por proveedores	Indirecto	Residuos no peligrosos	Contaminación de agua y suelo por residuos de envases no retornables recibidos con piezas suministradas	----
Descarga y almacenamiento de productos químicos	Directo	Derrames / escape	----	Contaminación de agua y suelo por derrames Contaminación de agua y suelo por incendio
Recepción y almacenamiento de materias	Directo	Residuos no peligrosos	Contaminación de agua y suelo por residuos de envases de cartón, plástico y madera	Contaminación de agua y suelo por incendio
Transformación y consumo de energía	Directo	Eficiencia energética: electricidad/gas	Agotamiento de recursos por consumo ineficiente de energía	Agotamiento de recursos por consumo ineficiente de energía Contaminación de agua y suelo por incendio
Mecanizado refrigerado con taladrina	Directo	Residuos peligrosos	Contaminación de agua y suelo por residuos de taladrina	Contaminación de agua y suelo por residuos de taladrina
		Emisiones atmosféricas	Contaminación de la atmósfera por emisiones de extractores de centros de mecanizado	Contaminación de la atmósfera por emisiones incontroladas de extractores de centros de mecanizado
		Consumos	Agotamiento de recursos por consumo de agua y aceite para emulsión de taladrina	-----
		Derrames/escapes	---	Contaminación de suelo y agua por derrames de taladrina usada
Montaje de piezas	Directo	Residuos no peligrosos	Contaminación de agua y suelo por residuos de productos no conformes, restos de envases/embalajes	-----
Soldadura	Directo	Residuos no peligrosos	Contaminación de agua y suelo por residuos de virutas de soldadura	-----
		Consumos	Agotamiento de recursos por consumo de gas para soldadura láser	-----
		Derrames/ escapes	-----	Agotamiento de recursos por consumo incontrolado de gas para soldadura
Lavado de piezas	Directo	Residuos peligrosos	Contaminación de agua y suelo por residuos de lavado de piezas	---
		Captación/consumo de aguas	Agotamiento de recursos por consumo de agua para lavado de piezas	-----
		Derrames/ escapes	----	Contaminación de agua y suelo por derrames de aguas de lavado de piezas
Sistemas de tratamiento de aguas aceitosas	Directo	Residuos peligrosos	Contaminación de agua y suelo por residuos de tratamiento de aguas aceitosas"	----
		Derrames/ escapes	----	Contaminación de agua y suelo por derrames de "residuo de tratamiento de aguas aceitosas"
Almacenamiento, envasado y expedición de residuos	Directo	Residuos no peligrosos	Contaminación de suelo y agua por residuos de envases y embalajes	Contaminación de agua y suelo por incendio

Aspecto ambiental / Actividad	Tipo de aspecto	Origen del impacto	Impacto Ambiental	
			Condiciones normales	Condiciones anormales o de emergencia
Sistema de calefacción	Directo	Emisiones atmosféricas	Contaminación de la atmósfera por emisiones derivadas de combustión de gas	Contaminación de la atmósfera por emisiones incontroladas derivadas de combustión de gas
		Eficiencia energética: gas	Agotamiento de recursos por consumo de gas natural	Agotamiento de recursos por consumo ineficiente de gas
		Incendios	-----	Contaminación de agua y suelo por incendio
Protección contra incendios	Directo	Derrames/ escapes	-----	Contaminación de agua y suelo por aguas de extinción de incendios
Pruebas de laboratorio	Directo	Residuos no peligrosos	Contaminación de agua y suelo por residuos derivados de pruebas en piezas	----
Mantenimiento	Indirecto	Residuos peligrosos / Residuos no peligrosos	Contaminación de agua y suelo por residuos de taladrina usada y de restos de material sustituido	----
		Ruido	Contaminación de la atmósfera por emisiones sonoras generadas por máquinas de proceso en condiciones no controladas de funcionamiento	Contaminación de la atmósfera por emisiones sonoras incontroladas, generadas por nuestras máquinas
Limpieza de planta (*)	Indirecto	Residuos peligrosos	Contaminación de agua y suelo por residuos derivados de limpieza de suelos	----
		Residuos no peligrosos (*)	Contaminación de agua y suelo por residuos de basura inerte	----
		Captación / consumo de agua	Agotamiento de recursos por consumo de agua en tareas de limpieza de planta	-----
		Derrames / escapes	-----	Contaminación de agua y suelo por derrames de residuos de agua de limpieza de los suelos
Oficinas, servicios, comedor, botiquín.. (*)	Directo	Residuos peligrosos / Residuos no peligrosos (*)	Contaminación de agua y suelo por residuos urbanos, basura inerte y residuos sanitarios	-----
Inyección de plástico	Directo	Residuos no peligrosos	Contaminación de agua y suelo por residuos de plástico inyectado	-----
Transporte	Indirecto	Emisiones atmosféricas	Contaminación de la atmósfera por emisiones derivadas de combustión de gasolina	Contaminación de la atmósfera por emisiones incontroladas derivadas de combustión de gasolina
Expedición a clientes y uso por clientes de producto acabado	Indirecto	Residuos no peligrosos	Contaminación de agua y suelo por residuos de envases de piezas suministradas a clientes	----
		Residuos no peligrosos	Contaminación de agua y suelo por residuos de piezas suministradas a clientes, al final de su vida útil	----

* Actividades vinculadas a aspectos ambientales significativos

4.2. Aspectos ambientales significativos de PIERBURG, S.A.

En Tabla bajo estas líneas se recoge el aspecto significativo identificado en el año 2021, por tratarse de un aspecto en relación al cual se ha obtenido un valor de Criticidad igual a 4

Actividad	Aspecto Ambiental /Actividad	Tipo de aspecto	Origen del impacto	Impacto Ambiental	Peligrosidad	Cantidad (condiciones normales)	Probabilidad (condiciones anormales)	Criticidad
Limpieza de planta	Residuos no peligrosos (basura inerte)	Directo	Residuos no peligrosos	Contaminación de agua y suelo por residuos de basura inerte	2	2	1	4



El contenido de cada una de las apreciaciones recogidas en la Tabla anterior referidas a Peligrosidad, Cantidad y Probabilidad es el siguiente:

a) – Peligrosidad. Tratamiento	b) – Cantidad (condiciones normales)	c) – Probabilidad (condiciones anormales o de emergencia)
<u>Valor de 2</u> Residuos No Peligrosos enviados a vertedero	<u>Valor de 2</u> Aumento 0 -50%	<u>Valor de 1</u> Período de retorno anual o mayor

Se incluyen a continuación Tablas referidas a “Residuos No Peligrosos” y “Derrames” contenidas en nuestro “Procedimiento de identificación de aspectos ambientales”, de las que se derivan los valores incluidos en la Tabla sobre estas líneas:

Residuos No Peligrosos			
Peligrosidad		Cantidad	
Descripción	Valor	Descripción	Valor
Valorización	1	Idéntica o disminución	1
Depósito vertedero	2	Aumento (0 – 50%)	2
		Aumento (>50%)	3

Probabilidad del impacto	
Descripción	Valor
Período de retorno anual o mayor	1
Período de retorno mensual	2
Período de retorno semanal o menor	3

4.3. Mejores Técnicas Disponibles (MTDs) incorporadas al proceso productivo de PIERBURG, S.A.

Los Equipos mencionados en la documentación sectorial de referencia incorporados a nuestro proceso productivo que aportan las Tecnológicas limpias, atendiendo a las circunstancias de nuestra planta, orientados a la reducción del impacto de la actividad de PIERBURG, S.A. en el entorno son los siguientes:

1. Depósitos centrales de taladrina (x3), dos de los cuales incorporan una compactadora/briqueladora para la viruta de mecanizado.
2. Equipo de evaporación para tratamiento de aguas aceitosas.

4.4. Mejoras derivadas de la implantación de la metodología 6S

La metodología 5S tiene su origen en Japón, y se corresponde con las iniciales de 5 palabras japonesas (“seiri” –selección-, “seiton” –orden-, “seiso” –limpieza-, “seiketsu” –estandarización-, y “shitsuke” –autodisciplina-), que vienen a expresar la sistemática a seguir para obtener las ventajas de un elevado nivel de orden y limpieza en una organización, que, en nuestro caso, se han incrementado con una sexta S referida a “seguridad”, y con un programa de Auditorías 6S periódicas, en todas las Áreas de la planta

Cabe destacar que el buen trabajo realizado en nuestra organización en esta materia tuvo su recompensa al obtener un Reconocimiento de Euskalit en el 2017, que fue el primero recibido en esta materia por una empresa del sector industrial

La implantación, (que se inició hace algunos años), de esta metodología en nuestras instalaciones, ha sido, y es, muy relevante, desde el punto de vista de gestión ambiental, en cuanto que tiene como resultado el mantenimiento de un elevado standard en nuestro día a día en cuestiones tales como el almacenamiento de productos químicos y residuos, la segregación de residuos, el correcto etiquetado de los contenedores de residuos, la sensibilización de los trabajadores, o la respuesta ante emergencias (recogida de derrames...).

Bajo estas líneas se incluye un ejemplo de etiquetado para facilitar una correcta segregación de residuos:



4.5. Comportamiento respecto a disposiciones legales

El seguimiento de los requisitos legales aplicables a PIERBURG, S.A. se realiza, tal como se indica en nuestro Procedimiento de identificación y registro de la normativa medioambiental, a través de las actualizaciones recibidas de una consultora especializada (normalmente con periodicidad semanal); y de la evaluación anual, con resultado “sin detectar incumplimientos”, en relación a la normativa medioambiental de aplicación a PIERBURG, S.A.

A continuación se enuncian las Licencias, Permisos, Autorizaciones, etc., obtenidos por PIERBURG, S.A. en cumplimiento de la normativa que le es de aplicación. Estas Licencias, Permisos, Autorizaciones, etc., son mencionadas de manera específica en los apartados correspondientes al Área ambiental a la que se refieren

- Licencia municipal de actividad, de marzo del año 2.002, en base a ley 3/1998 del 27 de febrero, general de protección del Medio Ambiente.
- Licencia de actividad para ampliación de la actividad industrial, de marzo del 2016, en base a la la ley 3/1998, del 27 de febrero, general de protección del Medio Ambiente
- Inscripción en el registro de establecimientos industriales de la Comunidad Autónoma del País Vasco de abril del año 1980 conforme a lo establecido en el Real Decreto 378/1977 de 25 de febrero sobre medidas liberalizadoras en materia de instalación, ampliación y traslado de Industrias.

- Alta (de 4 focos), como actividad potencialmente contaminante de la atmósfera, de abril del año 2.007, en base a Ley 34/2007, de 15 de noviembre, de calidad del aire y protección de la atmósfera, en relación a lo cual es necesario añadir que, en relación a estos focos, el Gobierno Vasco, nos comunicó mediante Notificación de mayo del 2015, que, atendiendo al bajo potencial contaminador de los mismos, quedaban exentos de la necesidad de someterlos a mediciones periódicas.
- Permiso de vertidos a la red del colector de la Comarca del Duranguesado, de julio del 2020, conforme a lo regulado por la Ley 1/2006, de 23 de junio, de aguas.
- Autorización de Productor de Residuos Peligrosos (incluyendo “autogestión de emulsiones aceitosas”), de diciembre del año 2.006, en relación a la cual la normativa aplicable en estos momentos es la Ley 22/2011, de residuos y suelos contaminados.
 - Vinculadas con la Autorización de Productor de Residuos Peligrosos están las Declaraciones Anuales de Residuos Peligrosos que presentamos a través del Sistema IKSeeM, en base a la Ley 22/2011, de 28 de julio, de residuos y suelos contaminados, siendo la última Declaración a presentar antes del 31 de marzo del 2022, la referida al 2021
 - Inscripción en el Registro de Productores de Residuos Industriales Inertes, de noviembre del 2006.Vinculados a esta inscripción están los siguientes hitos:
 - Declaración de Residuos No Peligrosos, de junio del 2.013 conforme a la regulación incluida en el Decreto 49/2009, de 24 de febrero, por el que se regula la eliminación de residuos mediante depósito en vertedero y la ejecución de los rellenos.
 - Exento de elaborar Plan de Prevención de envases (PEPs) por no superar el peso de los envases puestos en el mercado nacional en el año 2021, los límites establecidos en el Real Decreto 782/1998, por el que se aprueba el Reglamento para el desarrollo y ejecución de la Ley 11/1997, de 24 de abril, de envases y residuos de envases.
 - Notificación de envases puestos en el mercado nacional en el año 2.021, en base a la Ley 11/1997, de 24 de abril, de envases y residuos de envases a presentar antes del 31 de marzo del 2022
- Mediciones de ruido externo, de segunda mitad del 2020, conforme a lo establecido en el Real Decreto 1367/2007, de 19 de octubre por el que se desarrolla la Ley 37/2003, de 17 de noviembre, del ruido, en lo referente a zonificación acústica, objetivos de calidad y emisiones acústicas.

- Informe preliminar de situación del suelo, de enero del año 2.007, en base a la regulación contenida en el Real Decreto 9/2005, de 14 de enero, por el que se establece la relación de actividades potencialmente contaminantes del suelo y los criterios estándares para la declaración de suelos contaminados, y en la Ley 1/2005, de 4 de febrero, para la prevención y corrección de la contaminación del suelo.
- Cumplimiento con los requisitos establecidos en el Real Decreto 56/2016, de 12 de febrero, sobre eficiencia energética, al disponer nuestra planta de un Sistema de Gestión de Eficiencia Energética certificado s/Norma internacional ISO 50001

4.6 Indicadores básicos, indicadores sectoriales y parámetros comparativos

A continuación se incluyen tablas, a modo de resumen, con los “indicadores básicos” (mencionados en el Reglamento (UE) 2018/2026) y los “indicadores y parámetros comparativos de excelencia” del sector de fabricación de automóviles (mencionados en la Decisión (UE) 2019/62), algunos de los cuales son desarrollados más en detalle en algunos apartados de esta Declaración

4.6.1 Indicadores básicos

Los valores correspondientes a los 3 últimos años, de los indicadores básicos establecidos por el Reglamento (UE) 2018/2026 se recogen en Tabla bajo estas líneas:

Nº	AMBITO	Nº	CIFRA A	AÑOS	CIFRA A (Valor)	CIFRA B Valor añadido bruto anual	CIFRA R=A/B
			Denominación				
1	Energía	1.1	Consumo directo total de energía (MWh)	2019	11070	119.1	92.95
				2020	9906	96.8	102,3
				2021	10571	94.2	112,2
		1.2	Consumo total de energía renovable (MWh)	2019	10977	119.1	92.17
				2020	9878	96.8	102.0
				2021	10542	94.2	111.9
		1.3	Generación total de energía renovable (MWh)	2019	1266	119.1	10.6
				2020	914	96.8	9.4
				2021	698	94.2	7.4
2	Materiales	2	Aceite para emulsión de taladrina (t)	2019	13.37	119.1	0.11
				2020	14.94	96.8	0.15
				2021	18.97	94.2	0.20
3	Agua	3	Uso total anual de agua (m³)	2019	5041	119.1	42.33
				2020	4307	96.8	44.49
				2021	5252	94.2	55.77
4	Residuos	4.1	Generación total anual de residuos (t)	2019	564.12	119.1	4.74
				2020	405.55	96.8	4.19
				2021	480.14	94.2	5.10
		4.2	Generación total anual de residuos peligrosos (t)	2019	62.51	119.1	0.52
				2020	30.71	96.8	0.32
				2021	55.93	94.2	0.59
		4.3	Generación total anual del residuo peligroso principal "Concentrado emulsiones aceitosas" (t)	2019	33.02	119.1	0.28
				2020	15.84	96.8	0.16
				2021	33.92	94.2	0.36
		4.4	Generación total anual del "Resto de residuos peligrosos", distintos al residuo peligroso principal (t)	2019	29.49	119.1	0.25
				2020	14.87	96.8	0.15
				2021	22.01	94.2	0.23
		4.5	Generación total anual de "Residuos no peligrosos" (t)	2019	501.61	119.1	4.21
				2020	374.84	96.8	3.87
				2021	424.21	94.2	4.50

Nº	AMBITO	Nº	CIFRA A		AÑOS	CIFRA A (Valor)	CIFRA B Valor añadido bruto anual	CIFRA R=A/B	
			Denominación						
5	Uso del suelo en relación con la biodiversidad	5.1	Uso total del suelo (m ²)		2019	26328	119.1	221.06	
					2020	26328	96.8	271.98	
					2021	26328	94.2	279.55	
		5.2	Superficie sellada total (m ²)		2019	19679	119.1	165.23	
					2020	19679	96.8	203.30	
					2021	19679	94.2	208.95	
		5.3	Superficie total en el centro orientada según la naturaleza (uso): m ²		2019	2754	119.1	23.12	
					2020	2754	96.8	28.45	
					2021	2754	94.2	29.24	
		5.4	Superficie total fuera del centro orientada según la naturaleza (uso): m ²		2019	0	119.1	0	
					2020	0	96.8	0	
					2021	0	94.2	0	
6	Emisiones	6.1	Emisiones anuales totales de gases de efecto invernadero (toneladas equivalentes de CO ₂)		2019	224.42	119.1	1.88	
					2020	22.87	96.8	0.24	
					2021	80.68	94.2	0.86	
		6.2	Emisiones anuales totales de aire (kg)		2019	NOx	20.16	119.1	0.17
						SO ₂	0		0
						PM	0		0
					2020	NOx	5.58	96.8	0.06
						SO ₂	0		0
						PM	0		0
					2021	NOx	6.3	94.2	0.06
						SO ₂	0		0
						PM	0		0

4.6.2 Indicadores sectoriales y parámetros comparativos de excelencia (mencionados en Decisión (UE) 2019/62)

Se han tomado en consideración los “indicadores y parámetros comparativos de excelencia” del sector de fabricación de automóviles (mencionados en la Decisión (UE) 2019/62), y, como resultado del análisis de todos los “indicadores y parámetros comparativos de excelencia” incluidos en esa Decisión, se ha establecido cuáles de esos “indicadores y parámetros” utiliza nuestra organización y cuáles no utiliza

A continuación se incluyen 2 Tablas con los “indicadores” y con los “parámetros” que utiliza nuestra organización:

Indicadores sectoriales utilizados en PIERBURG, S.A.

Nº	Ambito	Nº	Descripción en Decisión (UE) 2019/62	Años	Cifra A	Cifra B	Cifra R= A/B	Comentario
1	Gestión medioambiental	1.1	Número de centros con un Sistema avanzado de gestión medioambiental (por ejemplo, registrado en el EMAS o certificado ISO 14001) dividido por el número total de centros	2019	2	2	1	Indicador "clave" según Decisión (UE) 2019/62
				2020	2	2	1	
				2021	2	2	1	
		1.2	Centros con un sistema avanzado de gestión medioambiental (% de instalaciones/operaciones)	2019	2	2	100%	
				2020	2	2	100%	
				2021	2	2	100%	
		1.3	Número de indicadores de comportamiento medioambiental que se utilizan de forma general en toda la organización o sobre los que se informa en las Declaraciones medioambientales	2019	38			Nº de indicadores en Declaraciones ambientales
				2020	38			
				2021	38			
2	Energía (Eficiencia energética, Emisiones)	2.1	Número de instalaciones con un sistema de seguimiento energético adecuado. Esto también puede expresarse como un porcentaje del número total de instalaciones de la empresa	2019	1	1	1	Indicador "clave" según Decisión (UE) 2019/62
				2020	1	1	1	Aunque existen diferentes localizaciones de Pierburg, S.A., la suma de sus consumos <10% del consumo de la central, por lo que no los consideramos por separado.
				2021	1	1	1	
		2.2	Energía anual (calor, frío y electricidad) utilizada en el centro de producción dividida por la unidad funcional seleccionada (por ejemplo, vehículos de motor fabricados)	2019	11415	119,1	92,45	Indicador "clave" según Decisión (UE) 2019/62 MWh / unidad funcional
				2020	10158	96,8	95,84	
				2021	10158	94,2	114,3	
		2.3	Número de instalaciones con sistemas detallados de seguimiento de la energía (número o % de instalaciones u operaciones)	2019	750	839	89,5%	Cifra A: Consumo medido y controlado por mes. Cifra B: Consumo eléctrico total comprado. *Nota: En Junio 2018, para no sobrepasar 15% consumo no medido, se cambia la Línea Energética de Pierburg, S.A.
				2020	672	770	87,2%	
		2.4	Número de instalaciones con un sistema de gestión de la energía certificado ISO 50001 o integrado en EMAS (número o % de instalaciones u operaciones)	2019	1	1	1	Aunque existen diferentes localizaciones de Pierburg, S.A., sólo 1 es productiva. La suma de los consumos de las diferentes localizaciones es <10% del consumo de la central, por lo que no los consideramos por separado.
				2020	1	1	1	
				2021	1	1	1	

Indicadores sectoriales utilizados en PIERBURG, S.A.

Nº	Ambito	Nº	Descripción en Decisión (UE) 2019/62	Años	Cifra A	Cifra B	Cifra R= A/B	Comentario
2	Energía (Eficiencia energética, Emisiones)	2.5	Consumo energético global (kWh) por unidad funcional	2019	11077	119,1	93	Indicador "clave" según Decisión (UE) 2019/62 En Declaración incluido como indicador de consumo directo total de energía
				2020	9905	96,8	102.3	
				2021	10765	94.2	114.3	
		2.6	Número de centros de producción evaluados en cuanto al potencial y a las oportunidades de utilización de fuentes de energía renovables dividido por el número total de centros de producción	2019	1	1	1	Aunque existen diferentes localizaciones de Pierburg, S.A., la suma de sus consumos <10% del consumo de la central, por lo que no los consideramos por separado.
				2020	1	1	1	
				2021	1	1	1	
		2.7	Cantidad de energía renovable utilizada (incluida la energía generada en el centro o comprada) dividida por la energía total consumida en el centro	2019	11322	11422	99.18%	A la energía geotérmica que generamos en Pierburg, S.A., se une la energía eléctrica que compramos con garantía de procedencia renovable. Véase certificación anual de redenciones.
				2020	10131	10158	99.7%	
				2021	12737	10766	99.7%	
		2.8	Consumo anual de energía para la iluminación medido a nivel de instalación	2019	191354	10517717	1.93%	Indicador "clave" según Decisión (UE) 2019/62 2016, 2017: Iluminación interior de Naves. 2018: Tras cambio de línea base, iluminación interior y exterior de la propiedad.
				2020	158016	9216593	1.7%	
				2021	157184	10039164	1.6%	
		2.9	En el centro se aplican sistemas de iluminación eficientes desde el punto de vista energético y mejor ubicados	2019	191354	119.1	1606.6	Indicador "clave" según Decisión (UE) 2019/62 2016, 2017: Iluminación interior de Naves. 2018: Tras cambio de línea base, iluminación interior y exterior de la propiedad
				2020	158016	96.8	1632.3	
				2021	157184	94.2	1669	

Indicadores sectoriales utilizados en PIERBURG, S.A.

Nº	Ambito	Nº	Descripción en Decisión (UE) 2019/62	Años	Cifra A	Cifra B	Cifra R= A/B	Comentario
2	Energía (Eficiencia energética, Emisiones)	2.10	Porcentaje de centros de producción evaluados en cuanto al potencial y a las oportunidades de utilización de fuentes de energía renovables (%)	2019	1	1	100%	Aunque existen diferentes localizaciones de Pierburg, S.A., la suma de sus consumos <10% del consumo de la central, por lo que no los consideramos por separado.
				2020	1	1	100%	
				2021	1	1	100%	
		2.11	Porcentaje del consumo de energía del centro correspondiente a las fuentes renovables (%)	2019	1266	11415	11,1%	MWh de energía geotérmica generada en Pierburg, S.A. entre el total de energía consumida.
				2020	914	10158	9%	
				2021	698	10766	6.5%	
		2.12	Consumo de energía a partir de combustibles fósiles (MWh o TJ) por unidad funcional	2019	100	119.1	0,8	MWh de gas natural por unidad funcional
				2020	28	96.8	0,3	
				2021	28	94.2	0.3	
		2.13	Consumo de energía de los equipos de iluminación (kWh/año para una planta)	2019	191354	119.1	1606.6	2016, 2017: Iluminación interior de Naves. 2018: Tras cambio de línea base, iluminación interior y exterior de la propiedad
				2020	158016	96.8	1632.3	
				2021	157184	94.2	1669	
		3	Residuos	3.1	Cantidad de residuos totales generados (es decir, peligrosos y no peligrosos) dividida por las unidades funcionales seleccionadas (por ejemplo, los vehículos fabricados): kg/valor añadido	2019	564120	119.1
2020	405553					96.8	4189.60	
2021	480139					94.2	5097.02	
3.2	Se adopta una estrategia de gestión de residuos a nivel de centro con metas de mejora y seguimiento			-Indicador "clave" según Decisión (UE) 2019/62 -Establecidos óptimos, incluidos en Declaración EMAS, que son objeto de seguimiento				
3.3	Se supervisan los residuos generados y se registran diferentes cantidades enviadas al reciclado, la valorización energética y la eliminación en vertederos (kg reciclados/valor añadido)			2019	514420	119.1	4319.23	Indicador "clave" según Decisión (UE) 2019/62
				2020	378710	96.8	3910.23	
				2021	430460	94.2	4569.64	
3.4	Generación de residuos por unidad funcional (kg/valor añadido)			Idem a "indicador sectorial" de punto 3.1 de esta Tabla				
3.5	Generación de residuos peligrosos por unidad funcional (kg/valor añadido)			2019	62510	119.1	524.85	
				2020	30710	96.8	317.25	
		2021	55932	94.2	593.76			

Indicadores sectoriales utilizados en PIERBURG, S.A.

Nº	Ambito	Nº	Descripción en Decisión (UE) 2019/62	Años	Cifra A	Cifra B	Cifra R= A/B	Comentario		
3	Residuos	3.6.1	Residuos enviados a flujos específicos, incluidos el reciclado, la valorización energética y el vertedero (kg/valor añadido): reciclado	Idem a "indicador sectorial" de punto 3.3 de esta Tabla						
		3.6.2	Residuos enviados a flujos específicos, incluidos el reciclado, la valorización energética y el vertedero (kg/valor añadido): vertedero	2019	49700	119.1	417.30			
				2020	27040	96.8	279.34			
				2021	49680	94.2	527.39			
		3.7	Establecimiento y aplicación de una estrategia general en materia de residuos con objetivos de mejora y seguimiento (S/N)	Establecidos óptimos, incluidos en Declaración EMAS, que son objeto de seguimiento						
		3.8	Para organizaciones con múltiples centros, Número de centros que disponen de planes avanzados de gestión de residuos (nº)	2019	2	2	1			
				2020	2	2	1			
2021	2			2	1					
4	Agua	4.1	Cantidad de agua total consumida a nivel de una instalación dividida por las unidades funcionales seleccionadas: l/valor añadido	2019	5041000	119.1	42325.78	Indicador "clave" según Decisión (UE) 2019/62		
				2020	4307000	96.8	44489.21			
				2021	5252000	94.2	55765.56			
		4.2	Consumo de agua por unidad funcional (m³/valor añadido)	2019	5041	119.1	42.33			
				2020	4307	96.8	44.49			
				2021	5252	94.2	55.77			
		4.3	Centros que hacen un seguimiento del uso del agua (%)	2019	2	2	100%			
				2020	2	2	100%			
				2021	2	2	100%			
		4.4	Instalación de un sistema de reciclado de aguas residuales (S/N)	Equipo de evaporación en funcionamiento en PIERBURG, S.A. para reciclado de aguas residuales (taladrina, agua de lavadora, aguas de limpieza de suelos, etc)						
		5	Gestión y diseño de la cadena de valor	5	Generación de residuos de envases por centro o grupo de mantenimiento (kg/centro)	2019	2343312		2343312	Sólo genera residuos de envases para el suministro de piezas, Pierburg, S.A.
						2020	1898953		1898953	
2021	1847325						1847325			

Parámetros comparativos de excelencia sectoriales utilizados en PIERBURG, S.A.				
Nº	Ambito	Nº	Descripción en Decisión (UE) 2019/62	Comentario
1	Gestión medioambiental	1	Un sistema avanzado de gestión medioambiental se aplica de forma global en todos los centros de producción	2 centros :PIERBURG, S.A., ISO 14001 Y EMAS; y RHEINMETALL, R&D, S.L., ISO 14001
2	Energía (Eficiencia energética, Emisiones)	2	Se aplican planes de gestión de la energía específicos en todos los centros (a nivel de la organización)	Documento con esos planes recogido en un documento interno muy extenso, en formato Excel, denominado "Revision energetica"
		3	Se lleva a cabo un seguimiento detallado por proceso en el centro (a nivel de centro)	Documento con seguimiento recogido en un documento interno muy extenso, en formato Excel, denominado "Revision energética"
		4	La planta realiza controles de gestión de la energía, por ejemplo, para apagar zonas durante los períodos no productivos en los centros con seguimiento detallado (a nivel de centro)	El campo de aplicación se está ampliando a otras instalaciones además de iluminación. Por ejemplo en la actualidad a aspiraciones de nave.
		5	Se establece una política para impulsar el aumento del consumo de energías renovables	Instalación de generación de energía mediante intercambio geotérmico.
		6	En todos los centros se aplican las soluciones de iluminación con mayor eficiencia energética y adecuadas a las necesidades específicas en el lugar de trabajo	Según plan estratégico de mejora energética mediante cambio de luminarias
		7	Se introducen sistemas de zonificación en todos los centros	Se miden los consumos mensuales de las zonas de iluminación, se analizan resultados, se ponen medidas de ahorro y se sigue evolución.
		8	Después de desconectar todos los consumidores de aire, la presión de la red permanece estable y los compresores (en espera) no cambian al estado de carga	De manera anual realizamos este análisis de nuestra red por parte de un externo.
		9	Planes de gestión de residuos introducidos (en todos los centros)	Establecidos óptimos, que son objeto de seguimiento en los 2 centros (PIERBURG, S.A. y RHEINMETALL, R&D)
3	Residuos			

4.7 Comportamiento ambiental

4.7.1 CRONOGRAMA CON HITOS MÁS IMPORTANTES

Nº.	Año	Hito	Beneficio ambiental
1	2000 2005 2015	Depósitos centrales de taladrina (x3), 2 de ellos con Briquetadora	1.-Consumos: reducción del consumo de agua y del consumo de aceite para emulsión de taladrina 2.-Residuos: -Reducción de la cantidad de residuos de taladrina generados -Caracterización de la viruta impregnada de taladrina como Residuo No Peligroso
2	2003	Equipo de evaporación para tratamiento de aguas aceitosas	-Residuos: reducción de la cantidad de residuos de emulsiones aceitosas enviados a gestor
3	2005	Compactadora para Sólidos contaminados	-Residuos: reducción de la cantidad de residuos de bidones generados para almacenar el Residuo Peligroso Sólidos contaminados
4	2007	En carros de viruta, Sistema de escurrido de viruta impregnada de taladrina	-Residuos caracterización de la viruta impregnada de taladrina como Residuo No Peligroso
5	2015 2016	Comunicaciones del Gobierno Vasco sobre la exención de la obligación de realizar mediciones de emisiones atmosféricas a los extractores de nuestra Área de mecanización	-Emisiones atmosféricas: carga contaminante de las emisiones atmosféricas de los extractores tan baja que da lugar a la exención de la obligación de hacer mediciones

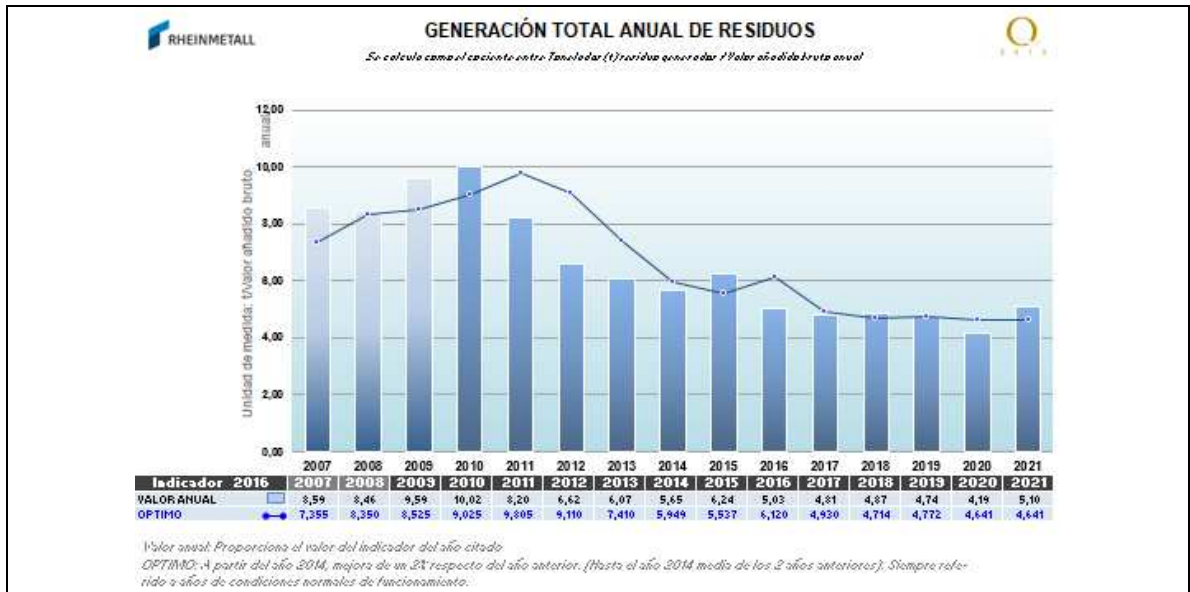
4.7.2 RESIDUOS

1) Total Residuos

En Tabla bajo estas líneas se recoge la evolución en la cantidad total de residuos generada a lo largo de los años:

Año	Generación Total Anual de Residuos (t)	Valorización		No Valorización	
		Total (t)	%	Total (t)	%
2019	564,12	514.42	91	49.70	9
2020	405,55	378.51	93	27.04	7
2021	480,14	430.46	90	49.68	10

El indicador referido al total de residuos generados por nuestra actividad, está representado en el gráfico recogido bajo estas líneas:



Este indicador en 2021 ha quedado ligeramente por encima del óptimo, debido a la importante reducción en el Valor añadido (denominador) que ha sido superior a la reducción en la cantidad de Residuos generada (numerador), haciendo la comparación con el año 2019 en lugar de con el 2020, porque, debido a la pandemia el 2020 no fue de condiciones normales de funcionamiento

2) Residuos peligrosos:

Los datos disponibles en toneladas (t) de Residuos Peligrosos (RP's) generados en **Pierburg S.A.**, se recogen en la tabla siguiente:

Nº	LER	Generación Total Anual de Residuos Peligrosos (RPs)	t/año			Destino final Código según Anexo 1 RD 952/97 (2)
			2019	2020	2021	
1	130502	Concentrado emulsiones aceitosas (1)	33.02	15.84	33.92	D15
2	120109	Lodos aceitosos de taladrina	20.44	9.59	13.96	R1
3	150202	Absorbente con aceite	0,16	0,10	0	D15
4	150202	Sólidos contaminados	4,14	2,49	4.42	D15
5	130205	Aceite usado	0	0	0.2	R1
6	150110	Envases metálicos vacíos contaminados	1,12	0,87	0,78	R4
7	160213	Equipos eléctricos y/o electrónicos	0,80	0	0.26	R4
8	150110	Envases de plástico vacíos contaminados	2,74	1,70	2.29	R3
9	160504	Aerosoles agotados	0,04	0,10	0,02	R13
10	180103	Residuos cuya eliminación requiere requisitos especiales (sanitarios)	0,004	0,003	0,002	D15
11	160603	Pilas y baterías	0,05	0,02	0,08	R13
12	14601	Gases refrigerantes R-22 y R-407C recuperados	0	0	0	D15
TOTAL			62.51	30.71	55.93	

(1) RP objeto de tratamiento interno en Pierburg, S.A. mediante Equipo de evaporación a partir de enero del año 2.003. Siguiendo indicaciones del Servicio de Residuos Peligrosos del Gobierno Vasco la denominación "Residuos emulsionados de mecanización sin halógenos" se sustituyó por la denominación "Concentrado emulsiones aceitosas".

(2) Destino final. Código según Anexo 1 RD 952/97:

-Código D: Destino final orientado a la eliminación sin posibilidad de recuperación, regeneración, reutilización, reciclado o cualquier otra utilización de los materiales contenidos en los residuos:

-D15: Operaciones intermedias con destino final a eliminación

-Código R: Destino final orientado a una posible recuperación, regeneración, reutilización, reciclado o cualquier otra utilización

-R1: Valorización energética

-R4: Recuperación de metales y compuestos metálicos

-R13: Operaciones intermedias con destino final a valorización

Partiendo de los datos incluidos en la Tabla de la página anterior, referidos a los RPs enviados a gestor de Residuos, analizamos el porcentaje de RPs que recibe tratamiento de reciclado desde el punto de vista de “tipos de RPs” y de “cantidades de RPs enviadas a gestor”:

1.- Por tipos de RPs:

70% de los 10 tipos de RPs que durante el 2.021 se han enviado a gestor autorizado (7/10=70%) han recibido tratamiento de reciclado/valorización.

2.- Por cantidades de RPs enviadas a gestor:

Desde el punto de vista de cantidades de RPs enviadas a gestor en el 2021 es muy importante tener en cuenta que el RP más importante, con un 61% de la cantidad enviada (33.92 t de las 55.93 t enviadas a gestor) es el RP “Concentrado emulsiones aceitosas”, que es el RP que finalmente se envía a gestor tras el reciclado/valorización de los RPs que denominamos “Aguas aceitosas” (taladrina agotada, agua de lavadora agotada, agua de limpieza de suelos, agua de limpieza de utillajes, etc) en nuestro Equipo de evaporación

Si consideramos la cantidad (en t) del RP “Aguas aceitosas”, que de no disponer del Equipo de evaporación se habría enviado a gestor partiendo del dato de Rendimiento del Equipo (de cada 1.000 litros de aguas aceitosas tratadas en el Equipo, se recuperan aproximadamente 800 litros – 80% - en forma de “agua destilada”, quedando como RP “Concentrado emulsiones aceitosas” a enviar a gestor 200 litros aproximadamente – 20%-) en el 2021 se habrían enviado 169.60 t del RP “Aguas aceitosas”, en lugar de las 33.92 t del RP “Concentrado emulsiones aceitosas” que finalmente se han enviado, convirtiéndose esas 169.60 t en 135.68 t de “agua destilada” y en 33.92 t del RP “Concentrado emulsiones aceitosas”

Debido a que el RP “Concentrado emulsiones aceitosas” recibe un tratamiento de eliminación (D15) en la planta del gestor de Residuos, resulta que de los RPs enviados a gestor en el 2021, sólo el 31% (17.59 t) han recibido tratamiento de valorización, frente al 69% (38.34 t) que no lo han recibido, si bien hay que tener en cuenta que la cantidad de RPs generados en Pierburg que realmente ha recibido tratamiento de reciclado/valorización sería 153.27 t (135.68 t + 17.59 t = 153.27 t), con lo cual, la cantidad total de RPs generada en el 2021 sería 191.61 t (153.27+ 38.34 = 191.61)

En conclusión se puede afirmar que aunque nuestro porcentaje de RPs enviados a gestor que recibe tratamiento de reciclado es sólo del 31%, en nuestra planta el porcentaje de RPs generados que recibe tratamiento de reciclado es muy superior al porcentaje de RPs que no lo recibe

80 % (153,27 t de las 191,61 t de RPs generadas a durante el año 2.021) han recibido tratamiento de reciclado/valorización

En relación a Tabla bajo estas líneas, cabe apuntar que es también aplicable a los años 2019 y 2020 el comentario incluido en la página anterior en relación al año 2021, en el sentido de que, si se tiene en cuenta el RP “Aguas aceitosas” reciclado en el Equipo de evaporación, las t de RPs generadas en el 2019 y en el 2020 que han recibido tratamiento de reciclado son muy superiores a las t (25.19 para el 2019 y 12.28 para el 2020) que aparecen en la Tabla

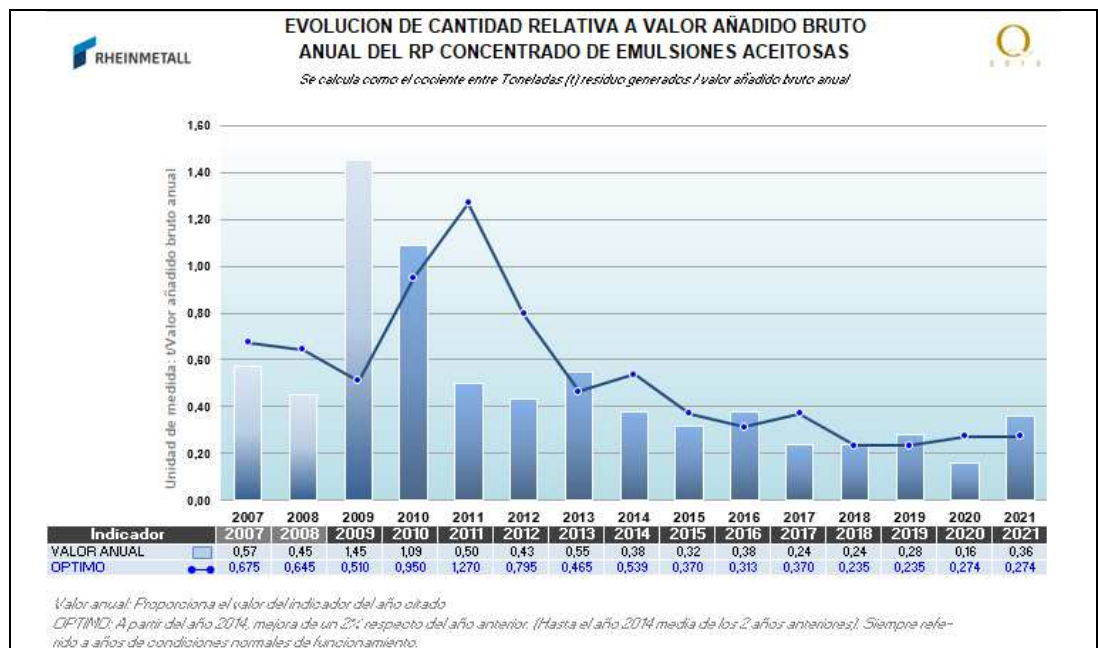
Año	RPs enviados a gestor de residuos			
	Valorización		No valorización	
	Total (t)	%	Total (t)	%
2.019	25,19	40	37,32	60
2.020	12,28	40	18,43	60
2.021	17,59	31	38,34	69

A continuación se citan en los 2 próximos puntos la acciones que se han emprendido para minimizar los Residuos Peligrosos generados en nuestra planta, dedicándose el punto 3 al análisis de la evolución del Resto de Residuos Peligrosos (distintos al RP principal “Concentrado de emulsiones aceitosas”)

1. Concentrado de emulsiones aceitosas:

Este residuo es atendiendo a los dos criterios expuestos, el más importante de los generados en **Pierburg S.A.** y engloba los siguientes Residuos de emulsiones aceitosas: taladrina contaminada, agua de lavadora, agua de limpieza de utillajes, carros.... y agua de limpieza de suelos.

Ese carácter de RP principal ha impulsado por una parte el establecimiento de un indicador para seguir su evolución, y por otra parte, la puesta en marcha de un Equipo de evaporación para el tratamiento de emulsiones aceitosas en enero del 2003:





Equipo de evaporación:

Como se ha indicado anteriormente, a la vista de la importante reducción desde la puesta en marcha del equipo de evaporación, de la cantidad generada del RP más importante desde el punto de vista de peso cabe asignar una valoración muy positiva a los años de funcionamiento de esta instalación en nuestra planta.

Cantidad de Residuos emulsionados de mecanización sin halógenos generada

El valor de este indicador al terminar el año queda ligeramente por encima del óptimo, debido a que, al comparar sus datos con los del 2019 (último año de condiciones normales de funcionamiento) se observa un aumento en la cantidad generada (numerador) acompañado de una disminución muy superior en el valor añadido (denominador)

Si consideramos la cantidad (en t) de RP, que de no disponer del Equipo de evaporación se habría enviado a gestor partiendo del dato de Rendimiento del Equipo (de cada 1.000 litros de aguas aceitosas tratadas en el Equipo, se recuperan aproximadamente 800 litros – 80% - en forma de agua destilada, quedando como RP a enviar a gestor 200 litros aproximadamente – 20%-) las cantidades no enviadas a gestor, por ejemplo, en los últimos años serían las siguientes:

Año	Cantidad (t)
2.019	132,08
2.020	63,36
2.021	135,68

2. Sólidos contaminados (trapos de papel impregnados,....) : compactadora y trapos reutilizables (lavables)

El otro RP entre los generados en nuestra planta, con relación al cual se ha trabajado para mejorar nuestros resultados de gestión ambiental es el consistente en "Sólidos contaminados" (trapos impregnados y filtros de papel impregnados), para lo cual se adquirió en el año 2005 una "Compactadora"

En relación al sistema de "Trapos de tela reutilizables/lavables" que tenemos implantado desde hace algunos años, se incluye bajo estas líneas una Tabla en la que se muestran conjuntamente los pesos del RP "Sólidos contaminados", que el gestor de residuos somete a un tratamiento de eliminación, (D15), y los pesos de los "Trapos de tela reutilizables/lavables" (estimando un peso de 60 gramos por cada trapo de tela sucio), que se envían a gestor una vez sucios para que los retorne a nuestra planta limpios tras someterlos a un proceso de lavado, para intentar cuantificar la disminución de nuestro impacto ambiental derivada del uso de los "Trapos de tela reutilizables/lavables"

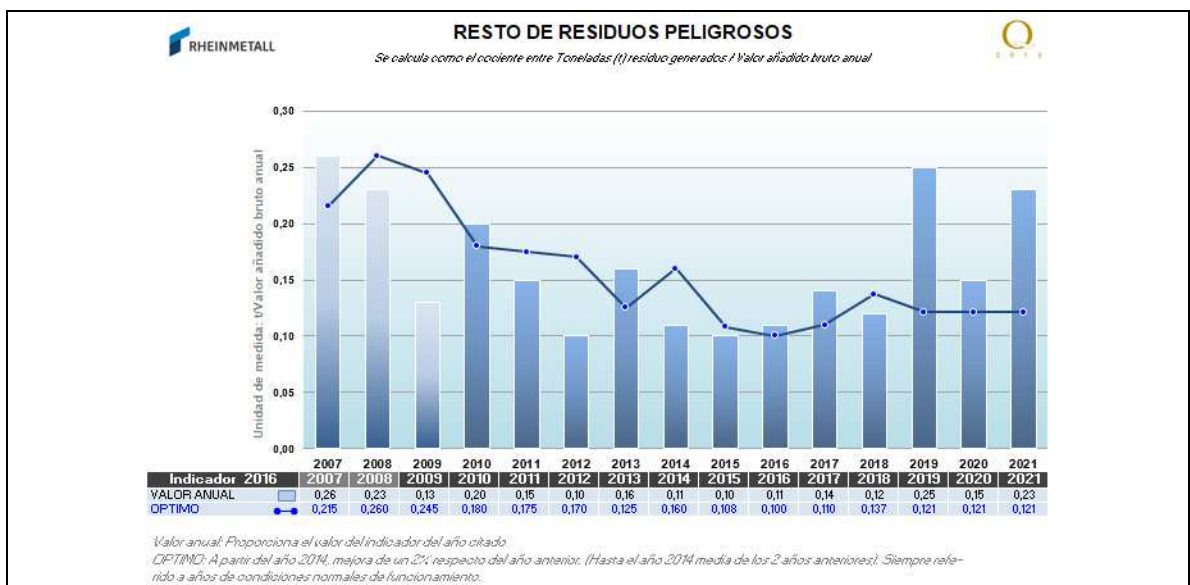
Es necesario aclarar, teniendo en cuenta que el RP "Sólidos contaminados", además de los trapos de papel impregnados, incluye también los filtros de papel impregnados, que la disminución del impacto por el uso de trapos de tela reutilizables/lavables incide en la disminución del uso de trapos de papel pero no lo hace en la disminución del uso de filtros de papel, lo cual impide que sea mayor la disminución en la cantidad generada del RP "Sólidos contaminados"

RP	Años			Observaciones
	2019 (t)	2020 (t)	2021 (t)	
Sólidos Contaminados	4.14	2.49	4.42	Peso estimado trapo tela sucio: 60 gr.
Trapos de tela reutilizables/lavables	1.91	0.92	2.02	

A partir de los datos incluidos en esta Tabla se puede decir que el peso aproximado de los "trapos de tela" usados en el 2019, 2020 y 2021 se corresponde con un 46%, un 37% y un 46%, respectivamente del peso del RP "Sólidos contaminados" generados en cada uno de esos años

3.- Resto de Residuos Peligrosos (distintos al RP principal, “Concentrado de emulsiones aceitosas”)

La evolución del indicador referido al resto de Residuos Peligrosos generados en nuestra planta, sin tener en cuenta el RP principal, “Concentrado de emulsiones aceitosas”, viene expresada en el siguiente gráfico.



En la importante subida en el valor de este indicador en el 2021 ha tenido mucha influencia la retirada de 10.5 t del RP Lodos aceitosos generados en el mantenimiento de uno de los depósitos centrales de taladrina, que ha provocado un aumento importante en la cantidad generada (numerador), que al venir acompañada de una bajada también importante en el valor añadido (denominador) ha dado como resultado que el indicador termine el año bastante por encima del óptimo

3) Residuos no peligrosos:

1.- Cantidades generadas e indicador

En cuanto a los Residuos no peligrosos resultado de nuestras actividades se hace un seguimiento de las Toneladas (t) generadas que se refleja en la siguiente tabla:

Nº	LER	Residuo	t/año			Destino final Código según Anexo 1 RD 952/97 (3)
			2.019	2.020	2.021	
1	120103	Chatarra, de aluminio	162,29	127,97	150,78	R4
2	120101	Chatarra, de hierro	28,45	7,02	24,24	R4
3	120103	Chatarra de cobre	4,32	2,96	3,68	R4
4	200101	Cartón	166,20	123,55	111,79	R13
5	----	Residuos sólidos urbanos	12,38	8,61	11,34	D (4)
6	160199	Residuos industriales inertes Tipo II, (1)	25,26	25,08	26,42	R13
7	120199	Chatarra de inoxidable	2,74	1,25	3,39	R4
8	150103	Madera	26,60	30,70	32,60	R13
9	200139	Plástico (2)	73,28	47,64	59,93	R13
10	080318/ 080313	Toners y cartuchos de impresoras y fotocopiadoras	0,09	0,06	0,04	R5
TOTAL			501,61	374,84	424,21	

(1) Los residuos industriales tipo II de Pierburg, S.A. serán, entre otros, según muestreo realizado por técnicos del vertedero al que se envían, los siguientes: "cintas de embalaje y espuma de embalaje"; material rígido de plástico; poliespán; recortes y tubos de caucho; sacos vacíos que han contenido material inerte....".

(2) El dato incluido en esta tabla en el apartado de residuos de plástico engloba:

- a. Residuos de plástico de polietileno baja densidad estirable
- b. Residuos de plástico de polietileno baja densidad color
- c. Residuos de plástico de polietileno baja densidad mezcla
- d. Residuos de plástico de poliestireno
- e. Residuos de plástico de porex (poliestireno expandido)

(3) **Destino final. Código según Anexo 1 RD 952/97:**

-Código D: Destino final orientado a la eliminación sin posibilidad de recuperación, regeneración, reutilización, reciclado o cualquier otra utilización de los materiales contenidos en los residuos:

-Código R: Destino final orientado a una posible recuperación, regeneración, reutilización, reciclado o cualquier otra utilización

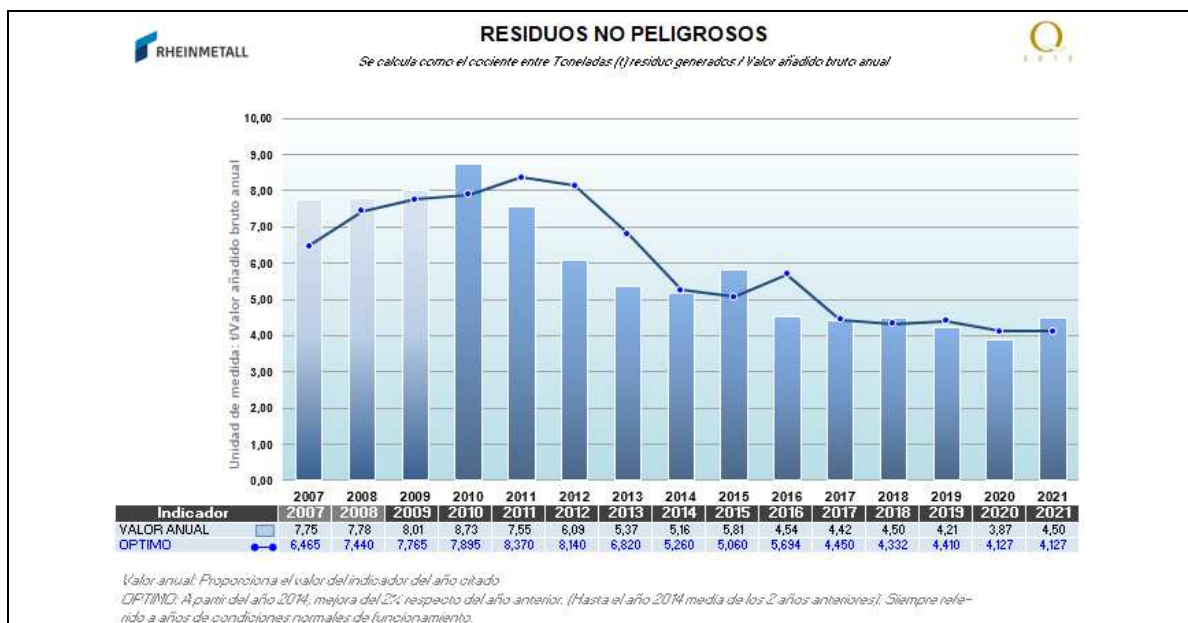
-R4: Recuperación de metales y compuestos metálicos

-R5: Recuperación de otras materias inorgánicas

-R13: Operaciones intermedias con destino final a valorización

(4) "Residuos sólidos urbanos" retirados por el servicio municipal de recogida de basuras, que lo lleva a vertedero, con lo cual, su Destino final se corresponde con un código D

La evolución de la generación de Residuos No Peligrosos en PIERBURG, S.A., es objeto de seguimiento a través del siguiente indicador:



Como en el resto de años, en el 2021, este indicador de Residuos No Peligrosos (RNPs) tiene un comportamiento similar al indicador referido al Total de Residuos, sobre todo teniendo en cuenta que los RNPs representan un 88% de la cantidad total de Residuos generada, de forma que termina el año ligeramente por encima del óptimo, debido, al compararlo con el 2019, a la importante reducción en el Valor añadido (denominador), superior a la reducción en la cantidad de RNPs generada

Al igual que sucede con los Residuos Peligrosos, la mayoría de los No Peligrosos (9/10: 90%) reciben un tratamiento de valorización por el gestor con lo que ello supone de reducir nuestro impacto en el entorno.

Atendiendo al dato del peso de los Residuos no peligrosos objeto de valorización, el porcentaje de éstos respecto de los que no reciben tratamiento de valorización es favorable a los primeros con valores que ascienden hasta un 98%, como se aprecia en la siguiente tabla.

Año	Valorización		No Valorización	
	Total (t)	%	Total (t)	%
2.019	489,23	98	12,38	2
2.020	366,23	98	8,61	2
2.021	412,87	97	11,34	3

2.- Residuos sólidos urbanos

Los residuos sólidos urbanos son retirados por el Servicio Municipal de retirada de basuras, lo cual obliga a extraer los datos de cantidad generada aplicando criterios de estimación definida en base a datos históricos, partiendo del dato de 15600 kg/año, que supone 70.90 kg/día en un mes laborable normal, considerando 220 días laborables, si bien estos datos se van ajustando cada mes, especialmente teniendo en cuenta los meses que coinciden con menor presencia de personal en planta por períodos vacacionales (sobre todo navidad, semana santa y verano).

3.- Residuos de envases de componentes recibidos

Los residuos de cartón, plástico y madera recogidos en la Tabla anterior están constituidos básicamente por los envases/embalajes que contienen los componentes que recibimos de nuestros proveedores, y están incluidos en el porcentaje del 91% de nuestros residuos no peligrosos que son objeto de valorización por el gestor.

En cualquier caso, como se explica con más detalle en el apartado de esta Declaración referida a "Aspectos ambientales indirectos de Pierburg S.A., objeto de consideración especial", en nuestra planta, desde hace algunos años, con el propósito de reducir la cantidad generada de Residuos de envases/embalajes recibidos de nuestros proveedores, se está potenciando la sustitución de envases / embalajes no retornables por retornables.

4.7.3 EMISIONES ATMOSFÉRICAS

Calderas de calefacción:

- Caldera nº 92383
- Caldera nº 92384

En relación a nuestras 2 Calderas de calefacción cabe apuntar que se trata de "focos no sistemáticos", que son objeto de mediciones periódicas conforme a lo establecido en la normativa de aplicación (Reglamento de Instalaciones Térmicas de Edificios: RITE).

Las medias de los resultados de mediciones periódicas practicadas en las calderas durante el año 2.021 conforme a la normativa son las siguientes:

	CO (ppm)		Opacidad (Bacharach)		Rendimiento (%)	
	Límite legal	Medido	Límite legal	Medido	Límite legal	Medido
Caldera 1 (nº 92384)	100	25.6	3	1	>85% y <95%	92.6%
Caldera 2 (nº 92383)	100	26,1	3	1	>85% y <95%	91.9%

Asimismo se han calculado las emisiones de NOx, SO₂, CO₂ y PM, como establece el Reglamento en sus indicadores básicos

Potencial emisión de gases refrigerantes en condiciones anormales

Bajo estas líneas se incluye, en relación a los gases refrigerantes contenidos en nuestros equipos, Tabla con dato referido a “recargas” (debidas a pérdidas por emisiones producidas accidentalmente, a causa de fugas en nuestros equipos) y “recuperaciones” (envío de los gases a gestor de residuos, autorizado, al vaciar esos equipos):

Gases refrigerantes	Recargas (Kg/Año)			Recuperaciones/Envío a gestor (Kg/Año)		
	2019	2020	2021	2019	2020	2021
R-410A	12.3					
R-407C	95.6	3.7	38.3			
HFC-134a	0.6		0.6			
R-404A						
R-417A						
R-22						
TOTAL	108.5	3.7	38.9	0	0	0

Asimismo, se adjunta en la siguiente tabla, la cantidad total de cada gas refrigerante existente en planta por año y su sumatorio.

Gases refrigerantes	Gas refrigerante en planta					
	2019		2020		2021	
	Kg	Máq	Kg	Máq	Kg	Máq
R-410A	265,32	61	282.57	62	269.17	61
R-407C	342,45	18	342,45	18	342,45	18
R-134A	10,73	5	10,73	5	11,37	7
R-404A	13,5	3	13,5	3	13,5	3
R-417A						
R-22	42,8	12	42,8	12	42,8	12
TOTAL	674,8	99	692.05	100	679.29	101

En el año 2021, se adquieren 2 máquina de refrigeración de proceso que tienen gas R-134A, 320g. cada una y sale de nuestra empresa hacia Rheinmetall R&D una máquina de refrigeración MTA, nº serie 2200313329, con 13,4 kg. de R-410A.

Estos gases refrigerantes son utilizados de forma mayoritaria para los equipos de climatización, pero también se utilizan en compresores para la generación de aire comprimido y en los refrigeradores de agua para equipos de soldadura ó mercado láser.

Estos resultados mostrados, representan la evolución durante los años de diferentes equipos, marcados según la norma, los cuales tienen mantenimiento periódico por parte de subcontrata externa cualificada.

4.7.4 RUIDO EXTERNO

A pesar de estar ubicada nuestra planta en un polígono industrial, el crecimiento demográfico operado en la zona desde 1971 (fecha de traslado de **Pierburg S.A.**, desde Eibar hasta la localización actual en Abadiano) ha favorecido la aproximación de la superficie de viviendas a nuestras instalaciones (las viviendas más próximas están a menos de 50 metros de nuestra fachada principal), lo cual otorga especial importancia al hecho de asegurar que nuestra actividad no resulte molesta para la población residente en las proximidades, desde el punto de vista del Ruido generado.

Con este propósito, en el año 2012, se estableció como criterio para la realización de mediciones de ruido externo en el contorno de la planta, la implantación de modificaciones en las instalaciones y/o en el entorno, que pudieran determinar cambios en la apreciación del ruido externo debido a Pierburg, S.A., y en todo caso, el transcurso de 5 años desde las últimas mediciones realizadas.

En cuanto a los otros puntos del contorno de **Pierburg, S.A.**, ninguno de ellos es contiguo a zona habitada:

- Un costado lateral da a la carretera Nacional.
- Otro costado lateral da a otras empresas del mismo polígono.
- La parte trasera da a la carretera Nacional.

En la tabla siguiente se recogen los resultados obtenidos en las últimas mediciones realizadas en el último semestre del 2.020, conforme a la normativa estatal (RD 1367/2007, de 19 de octubre, por el que se desarrolla la Ley 37/2003, de 17 de noviembre, del Ruido, en la referente a zonificación acústica, objetivos de calidad y emisiones acústicas):

2.020					
PUNTOS		Período día dB(A) LKeq,d	Período tarde dB(A) LKeq,e	Período noche: dB(A) LKeq,n	Límite según anexo III RD 1367/207
1	Centro costado lateral (contiguo a empresas)	52	55	50	Período día: 70dB(A) Período tarde: 70dB(A) Período noche: 60dB(A)
2	Esquina costado lateral (contiguo a empresas)	49	52	47	
3	Parte trasera (hacia carretera nacional)	56	59	60	
4	Costado lateral (frente a viviendas en construcción)	50	48	46	

Los niveles en período nocturno están cerca de la superación del límite legal, por lo cual se ha puesto como significativo el aspecto ambiental y se ha establecido un plan de mantenimiento para mejorar esas emisiones

El siguiente croquis puede servir para interpretar los datos obtenidos en las mediciones, tomando como punto de partida la división de nuestra planta en 3 áreas, teniendo en cuenta que a finales del año 2021 al que se refiere esta Declaración, se terminó la construcción de los bloques de viviendas que se empezaron a construir en el 2018, mencionados en Declaraciones anteriores, también incluidos en el croquis

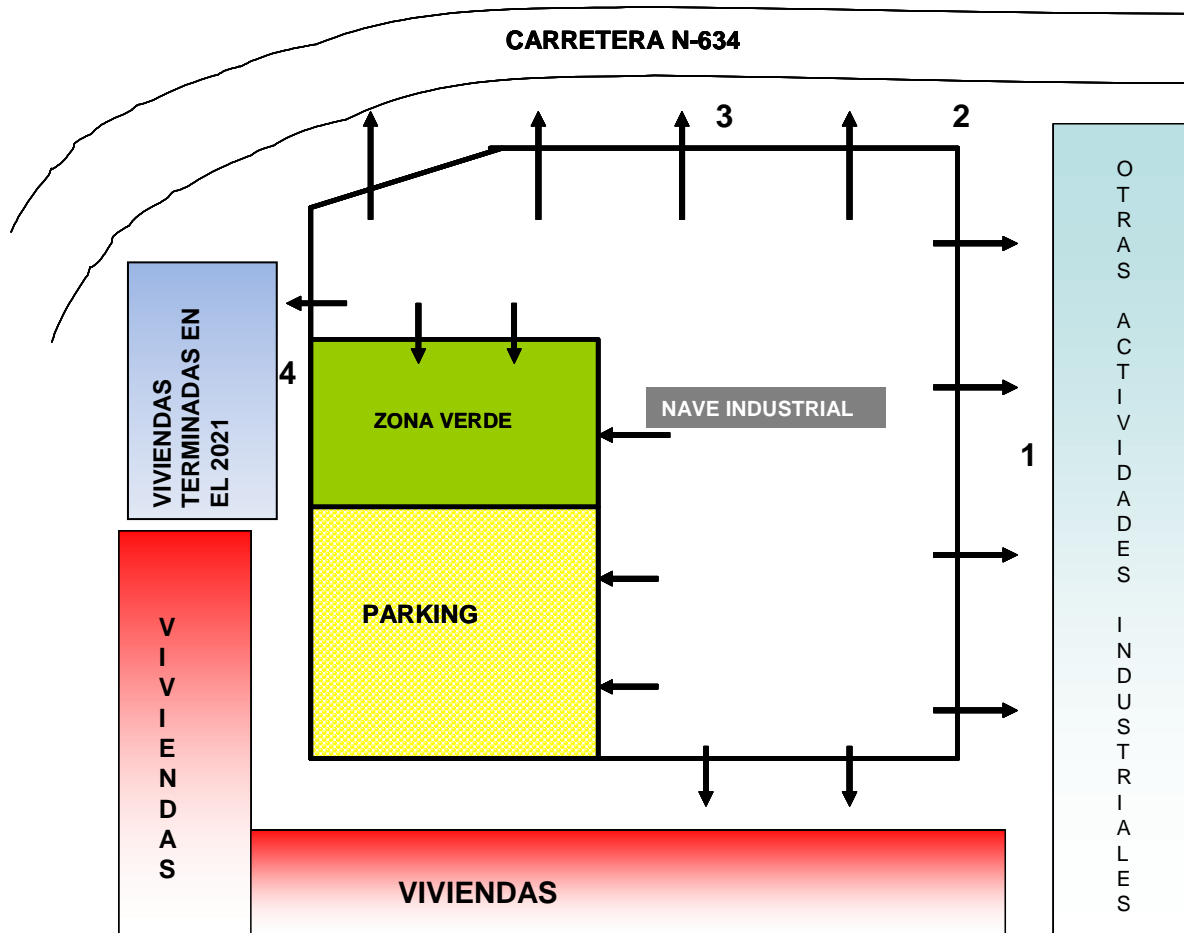
1.- Nave industrial

Es en esta zona en la que se desarrolla nuestra actividad industrial, y en el tema que nos ocupa sería la única relevante de las tres, por estar en ella ubicadas todas las instalaciones vinculadas a nuestros procesos.

En el croquis se refleja este hecho a través de las flechas colocadas en el contorno de esta área, que están orientadas hacia el exterior de nuestras instalaciones.

2.- Parking

3.- Zona verde



Es importante apuntar que desde el punto de vista de molestias generadas por el Ruido generado por nuestra actividad, podemos seguir considerándonos como una planta no molesta, partiendo del dato de que hasta la fecha seguimos sin recibir quejas de los vecinos a este respecto.

4.7.5 VERTIDOS

La información relativa a los vertidos de PIERBURG, S.A. se incluye en un apartado posterior de esta Declaración que integra el análisis del “Consumo de agua” y de los “Vertidos” vinculados a nuestra actividad.

4.7.6 SUELOS

En esta área, considerando el tipo de actividad desarrollada en la planta, desde su traslado a su ubicación actual en Abadiano (Vizcaya) en 1971, entendemos que no se ha producido un impacto ambiental significativo.

En esta línea, en el **Informe Preliminar de situación del suelo de la planta**, que se elaboró en enero del 2.007 por una consultora externa, se recoge como conclusión que el nivel de riesgo de contaminación del suelo a la vista de las medidas protectoras implantadas es nulo o de menor importancia, de lo cual se deriva que no es necesaria intervención, salvo que un análisis más preciso lo justifique.

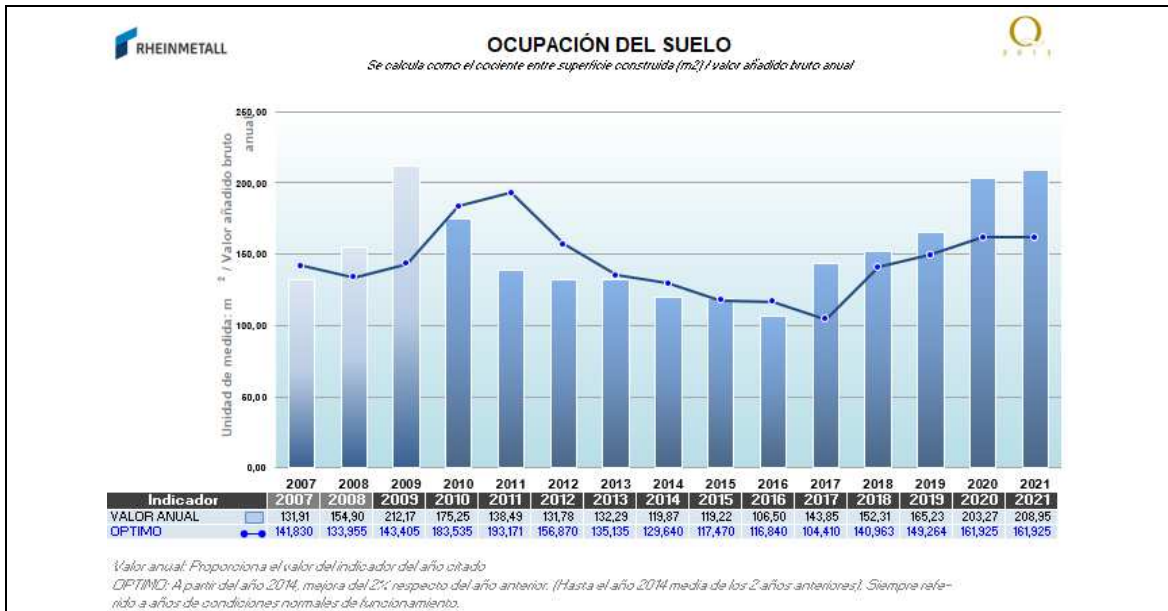
En cuanto al **Informe periódico de situación del suelo**, a presentar conforme al “Decreto 209/2019, de prevención y corrección de la contaminación del suelo”, a nuestra planta le corresponde presentarlo cada 18 años, por estar catalogada nuestra actividad como actividad con potencial contaminante bajo, y por estar inscrita en el Registro EMAS, con lo cual, teniendo en cuenta que el Informe preliminar se presentó en enero del 2007, tendríamos que presentar este Informe periódico en enero del 2025

Cabe citar como medidas protectoras implantadas, el hecho de que el suelo en nuestra planta está constituido por una solera de hormigón recubierta de epoxi, y que en los puntos con mayor riesgo de contaminación del suelo se han habilitado cubetos y bandejas de retención.

Por otra parte, se ha actuado a nivel de formación/sensibilización del personal, al elaborar y transmitir instrucciones sobre las pautas de actuación, y medios a utilizar (aspiradores, medios de retención, contenedores de residuos...) en situaciones de riesgo de contaminación del suelo (especialmente en caso de derrames).

Indicador de biodiversidad (sobre ocupación del suelo)

A continuación se incluye el gráfico de seguimiento de este indicador, que se corresponde con el indicador básico denominado “Superficie sellada total” en el Reglamento (UE) 2018/2026, dejándose la mención a los otros 3 indicadores básicos, mencionados en ese Reglamento, referidos al “Uso del suelo en relación con la biodiversidad”, a la Tabla recogida en el apartado anterior de esta Declaración en la que se incluyen todos esos indicadores básicos



El valor de este indicador presenta un ligero aumento en el 2021, respecto del año anterior (2020), que es reflejo de la variación de un año para otro en el valor añadido bruto anual (denominador), teniendo en cuenta que lo normal es que el valor del numerador (superficie construida) permanezca estable, una vez terminada, en verano del 2017 la obra de ampliación que supuso una variación importante en el valor del numerador de este indicador

4.7.7 CONSUMOS

En Pierburg, S.A. en línea con el compromiso de mejora continua de nuestro comportamiento ambiental, desde el punto de vista de consumo eficiente de recursos, se está trabajando en tres sentidos:

4.7.7.1 Consumos objeto de seguimiento a través de indicadores

4.7.7.2 Seguimiento de consumos de envases y embalajes

4.7.7.3 Incorporación de las tecnologías limpias orientadas al logro de este objetivo.

4.7.7.1. Consumos objeto de seguimiento a través de indicadores

Atendiendo a la diversidad de productos fabricados en nuestra planta se ha considerado que los ratios más representativos de la evolución de nuestro comportamiento ambiental son los que resultan de poner los datos en relación con nuestro valor añadido bruto anual.

Así, el seguimiento de consumos mediante indicadores se lleva en tres áreas:

1. Consumo de aceite para emulsión de taladrina
2. Consumo de agua y vertidos
3. Consumo de energía: sistema de gestión de eficiencia energética
4. Emisiones de CO₂

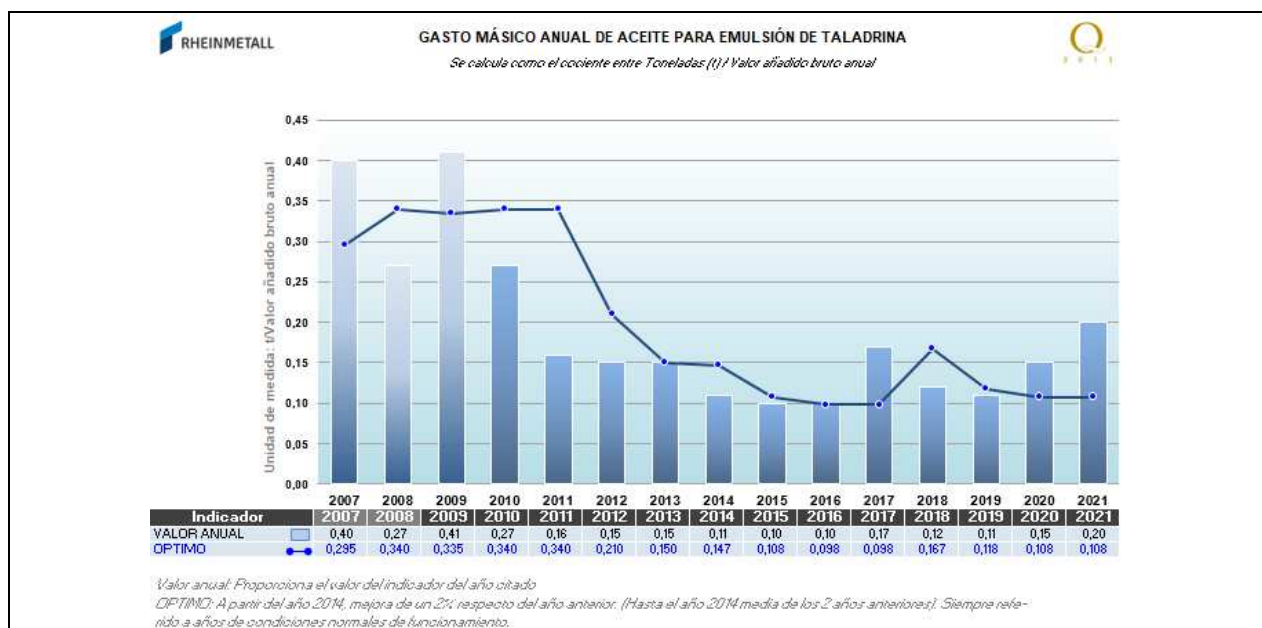
1.- Consumo de aceite para emulsión de taladrina

Por ser, como se ha indicado en un punto anterior de esta Declaración, el "Aceite para emulsión de taladrina" el producto químico más importante entre los consumidos en nuestra planta, tanto desde el punto de vista de su relevancia en los procesos de mecanizado (que es junto con los procesos de montaje una de las 2 áreas en las que están divididos nuestros procesos) como desde el punto de vista ambiental, (al estar en gran medida vinculado a actividades que en las evaluaciones de aspectos ambientales, a menudo han recibido la calificación de aspecto significativo, en cuanto que los residuos obtenidos del mismo tienen mucho que ver con el impacto ambiental considerado en cada una de esas evaluaciones) se ha establecido un indicador (expresado en el ratio t/valor añadido bruto anual para seguimiento de su consumo).

Por no disponer de contadores en los depósitos centrales de taladrina que nos aporten información relativa al consumo exacto real de aceite para emulsión de taladrina, se considera que el consumo anual de este "Aceite" se corresponde con la cantidad comprada en el año del que se trate.

Se incluye bajo estas líneas Tabla con evolución del consumo de este "Aceite" en el período considerado:

Año	Gasto Máximo Anual de Aceite para Emulsión de Taladrina (t)
2019	13,37
2020	14,94
2021	18,97



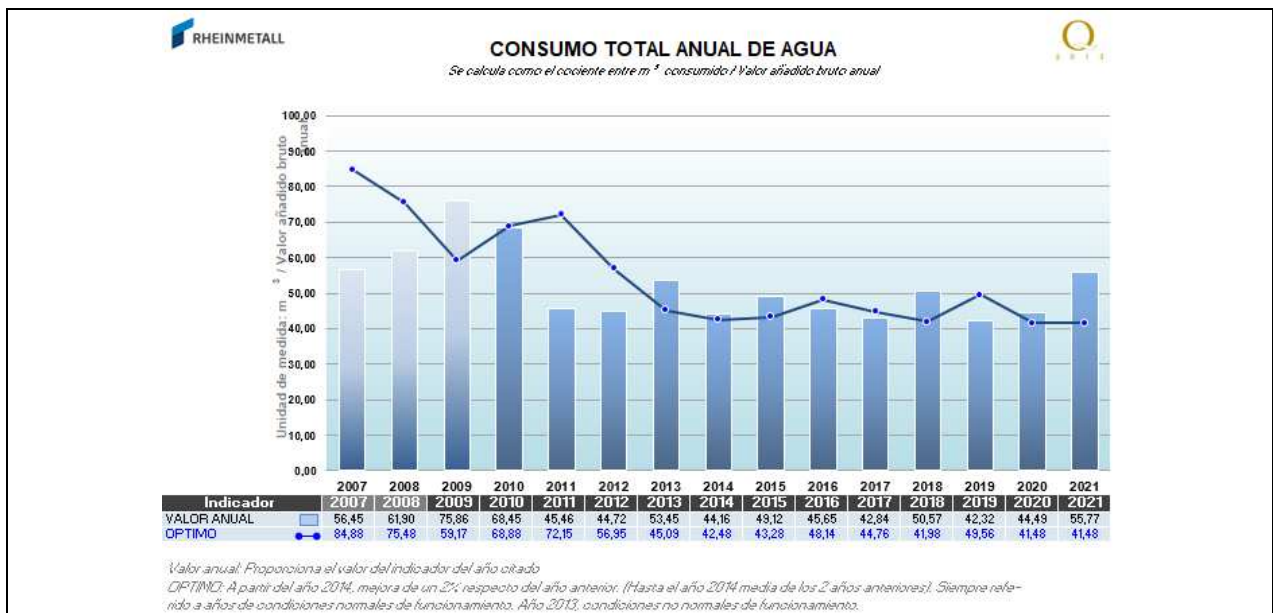
En el 2021 este indicador ha terminado bastante por encima del óptimo, al decidir aumentar el porcentaje de aceite en la mezcla de taladrina para evitar roturas de herramientas, y al haber tenido que reponer la taladrina retirada tras el mantenimiento realizado a una de las centrales de taladrina, lo cual, al compararlo con el año 2019, ha provocado una subida importante en la cantidad consumida (numerador), que, además, se ha acompañado de una bajada considerable en el valor añadido (denominador)

2.- Consumo de agua y vertidos

Consumo de agua

Se incluye bajo estas líneas Tabla con evolución del consumo de agua, en m³ en el período al que se refiere el gráfico, con el indicador m³ consumidos/valor añadido bruto anual, establecido para el seguimiento de este consumo:

Año	Consumo total anual de agua (m ³)
2019	5041
2020	4307
2021	5252



Aumento importante en El valor de este indicador ha quedado en el 2021 bastante alejado del óptimo, sobre todo debido, al compararlo con el 2019, al importante descenso en el valor añadido (denominador) que, además, viene acompañado de un pequeño aumento en la cantidad consumida (numerador)

A pesar de este importante aumento, no se han detectado fugas etc, que impidan considerar al 2021 como año de condiciones normales de funcionamiento

En relación a este consumo conviene apuntar que si comparamos el consumo de agua diario por empleado en PIERBURG, S.A durante el 2.021 (78 litros/día, considerando que el consumo en el 2.021 fue de 5.252.000 litros y que el número de empleados es de 306) con el consumo medio doméstico de cada ciudadano, en la Comunidad Autónoma del País Vasco (104 litros/día según datos obtenidos del INE=Instituto Nacional de Estadística) nos encontramos con que el consumo diario por empleado en nuestra planta es un 25% inferior al consumo medio doméstico, lo cual significa que el impacto de nuestra actividad industrial en el entorno desde el punto de vista de consumo de agua es bastante inferior al impacto producido por el consumo doméstico, o lo que es lo mismo, a efectos de consumo de agua, nuestra actividad es relativamente poco relevante si se compara con el consumo urbano en las viviendas expresado en consumo sobre todo en cocina y baño (grifos, duchas, inodoros, lavadoras, lavavajillas....).

En este momento las instalaciones que tenemos en funcionamiento que suponen mejoras técnicas que ayudan a reducir el consumo de agua, son nuestros 3 **depósitos centrales de taladrina**, que al ser instalaciones cuya función es alargar la vida de la taladrina reducen la necesidad de elaborar taladrina nueva, que como se sabe consiste en una mezcla agua-aceite en la proporción que resulte adecuada para conseguir buenos resultados en el mecanizado.



Depósito central de taladrina

Vertidos

En este ámbito cabe apuntar que las aguas industriales generadas en los procesos de **Pierburg S.A.** no son objeto de vertido, lo cual reduce los vertidos en nuestra planta a los provenientes de aguas sanitarias (aseos, comedor...) tal como se recoge en el "Permiso de vertidos a la red del Colector de la Comarca del Duranguesado" otorgado a Pierburg S.A., por el ayuntamiento de Abadiano, en julio del año 2.000 (que fue revisado por primera vez en mayo del año 2.007- debido al cambio de denominación social al sustituir la denominación actual - PIERBURG S.A. - a la anterior de CARBUREIBAR, S.A.) y nuevamente revisado en julio del 2015 y del 2020, por establecer la nueva normativa del Consorcio de Aguas, la necesidad de renovar el Permiso de vertido cada 5 años.

Las aguas industriales, entre las que se incluyen las de lavado de piezas, las de fregado de suelos y las de limpieza de carros, utillajes.... son objeto de tratamiento en nuestro Equipo de evaporación.

Periódicamente (aproximadamente una vez al año) se toman muestras de nuestros vertidos por técnico del Consorcio de Aguas Bilbao Bizkaia vinculado a la Depuradora de Iurreta a la que está conectado el colector de la Comarca del Duranguesado.

En tabla situada bajo estas líneas se recogen los resultados de los análisis realizados por el Consorcio (años 2.019 y 2.020) referidos a los parámetros característicos de la actividad de PIERBURG, S.A. que aparecen mencionados en nuestro Permiso de vertidos.

	Año 2.020			Año 2.021		
	Vertidos urbanos		Vertidos industriales	Vertidos urbanos		Vertidos industriales
	Límite legal	Medido		Límite legal	Medido	
pH (unid. pH)	6 ÷ 9,5	8.1	Vertido "cero"	6 ÷ 9,5	8.2	Vertido "cero"
Aceites y grasas total (mg/l)	500(1)	81		500(1)	45	
Sólidos suspendidos totales a 105°C (mg/l)	600	129		600	260	
Cobre total (mg/l)	7,5	0,11		7,5	0,05	
Zinc total (mg/l)	15	0,11		15	0,21	

(1) Aceites y grasas total: Límite aplicable a PIERBURG,S.A. según criterio del técnico del Consorcio, 500 mg/l, por disponer en nuestra planta de comedor, y considerar por ello aceites y grasas detectadas en la analítica, de origen animal, no de origen mineral.

Además de los parámetros recogidos en la tabla anterior, a las muestras tomadas por el técnico del Consorcio se les analizan otros aspectos:

- Conductividad 20° C
- Presencia de otros metales: cadmio(Cd), estaño(Sn), plomo(Pb), arsénico(As), cromo(Cr), manganeso(Mn), y níquel(Ni).

Los resultados de los análisis de estos parámetros, al igual que los recogidos en la Tabla anterior, no superan los límites fijados en la normativa.




3.- Consumo de energía: sistema de gestión de eficiencia energética

Todos los asuntos relativos a la energía, compra, consumo, eficiencia en su uso, gestión... se pilotan en Pierburg, S.A. según su Sistema de Gestión de la Eficiencia Energética. Este Sistema de Gestión está certificado conforme a la norma ISO50001:2018, después de la renovación de la certificación del año pasado y ha estado en vigencia desde 2013.

Se adjunta copia del certificado en vigor en páginas posteriores.

A continuación, se indican los apartados desarrollados:

- Política de eficiencia energética
- Auditoría de eficiencia energética
- Consumo energético externo total
- Compensación de energía por utilización del intercambio geotérmico
- Consumo de energía

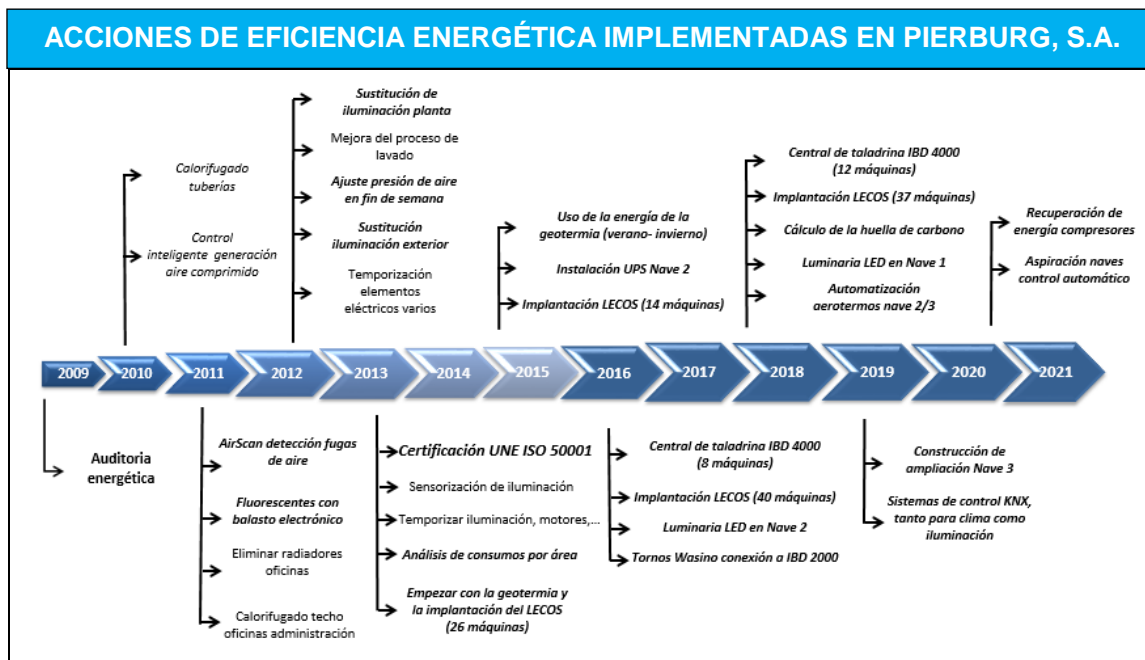
 PIERBURG	POLÍTICA EFICIENCIA ENERGÉTICA	Rev.nº: 1 Fecha: 10.11.2015
<p>PIERBURG, S.A. considera que la optimización en el uso de los recursos energéticos constituye un factor estratégico, por ello se compromete a que, en el desarrollo de su actividad, la utilización de los mismos sea racional, responsable y eficiente.</p>		
<p>PIERBURG, S.A., asume y se compromete a desarrollar, en el marco de la mejora continua, los siguientes principios en materia energética:</p>		
<ul style="list-style-type: none"> ▪ Considerar criterios de eficiencia energética en la planificación y ejecución de nuestras actividades. Incluir esta consideración de eficiencia en la adquisición de productos y servicios energéticos, además de en el diseño de nuevas instalaciones. ▪ Cumplir la legislación vigente en el campo de la energía aplicable a nuestra actividad y otros requisitos a los que la organización se suscriba voluntariamente. ▪ Establecer objetivos, metas y planes de acción energéticos tendentes a conseguir la mejora continua en el desempeño energético. ▪ Proporcionar los medios materiales y humanos para alcanzar las metas y los objetivos energéticos. ▪ Evaluar la evolución de indicadores y el grado de implantación del Sistema de Gestión Energética. Informar periódicamente a la organización de los resultados obtenidos. Revisar regularmente y actualizar si fuera necesario. ▪ Comunicar esta Política Energética a todos los empleados, y a las personas que trabajen en su nombre, implantarla y mantenerla en todos los niveles de la organización. ▪ Desarrollar planes de formación entre los empleados con objeto de aumentar su preparación y motivación respecto a la eficiencia energética. 		
 Dirección	 Director de Mantenimiento	

Auditoria de eficiencia energética

Con el propósito de detectar posibles puntos de mejora en el consumo de energía (electricidad y gas), vinculado a nuestra actividad se encargó a una consultora certificada, la realización de una Auditoria de Eficiencia Energética en 2.009. Como resultado, a principios del tercer trimestre de ese año, se nos entregó un informe detallado, con las acciones y previsión de resultados que obtendríamos según los análisis de los datos recogidos.

Ese fue el inicio de nuestro Sistema de Gestión de la Eficiencia Energética.

Durante los siguientes años se fueron implantando en Pierburg, S.A. la práctica totalidad de las mejoras propuestas en el mencionado informe y otras que se detectaron posteriormente. En el gráfico siguiente, se pueden observar las acciones y el año en que comenzaron cada una de ellas.



También a partir de 2009 se empiezan a recoger a partir de las facturas de los proveedores y de forma mensual los consumos de energía y se empiezan a conformar los indicadores energéticos que se convierten en objetivos de empresa a partir de 2010.

El indicador de referencia definido es el consumo energético total comprado entre el valor añadido total de Pierburg, S.A. expresado en kWh / Euro.

Como resultado de la realización de las acciones provenientes de la Auditoría de Eficiencia Energética, se consiguió una reducción del indicador principal, de un 35% en apenas tres años.

A partir de 2011, y dentro de la Revisión Estratégica anual de la empresa, se decide tratar el uso energético, como un Sistema de Gestión auditable. En Noviembre de 2013, Pierburg, S.A. se audita y consigue certificarse según la norma ISO50001:2011. Como se ha mencionado anteriormente, en la actualidad la norma de referencia en Pierburg, S.A. es ISO50001:2018.

En los años siguientes, se realizan las Auditorías tanto Internas como Externas de seguimiento del Sistema de Eficiencia Energética, con ausencia de No Conformidades, hasta la fecha en que se escribe esta Declaración.

Certificado

Normativa de aplicación **ISO 50001:2018**

Nº registro certificado **01 407 1617020**

Titular del certificado: **PIERBURG, S.A.**
San Prudentio, 12
48220 Abadiano
España

Ámbito de aplicación: Desarrollo y producción de sistemas y subconjuntos mecánicos y mecatrónicos para la tecnología de tracción, en particular dispositivos para alimentación de aire y reducción de emisiones

Mediante una auditoría se verificó el cumplimiento de los requisitos recogidos en la norma ISO 50001:2018.

Validez: Este certificado es válido desde 2021-06-06 hasta 2024-06-05.
Primera auditoría de certificación 2018

2021-02-09

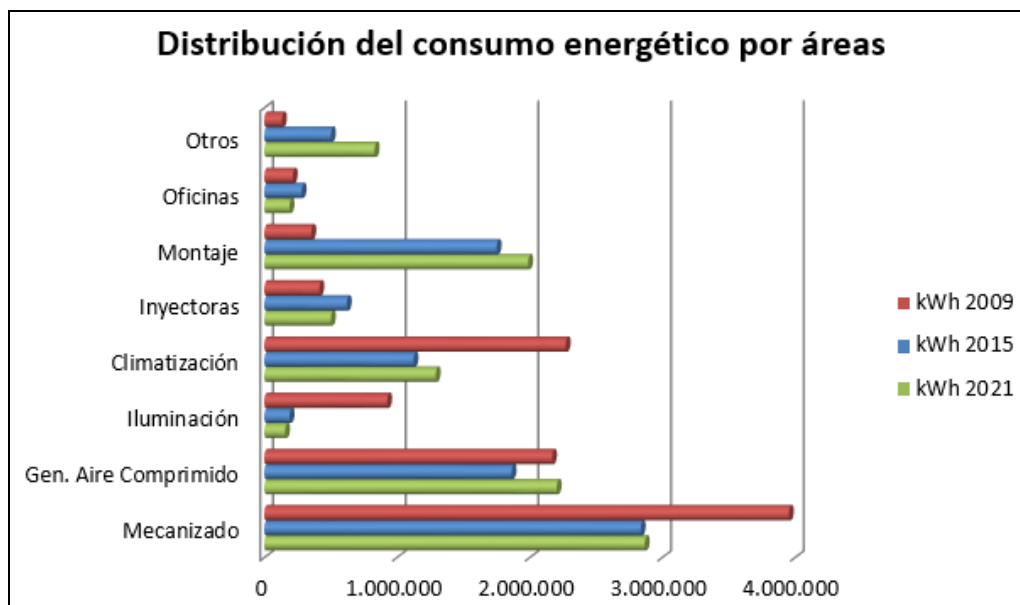
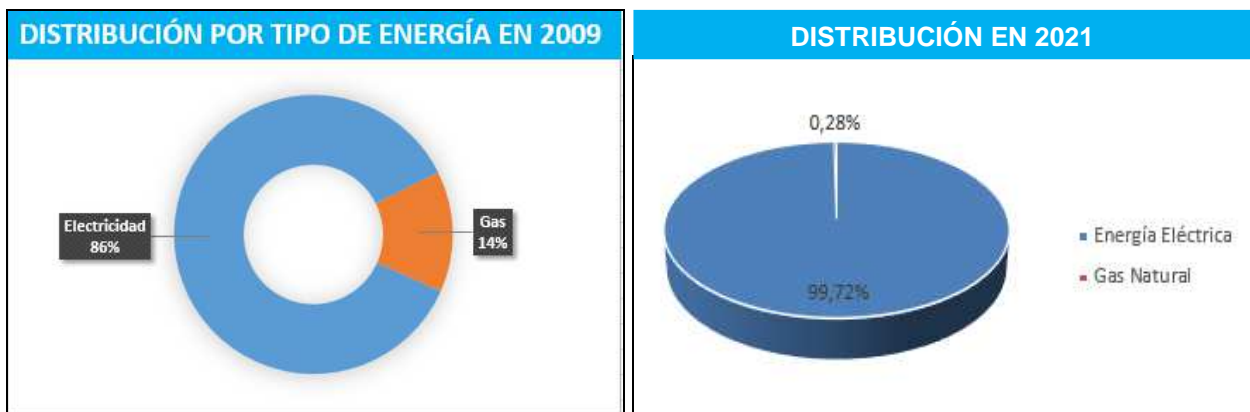

TÜV Rheinland Cert GmbH
Am Grauen Stein · 51105 Köln

Consumo energético externo total

Como se ha mencionado anteriormente, en la Auditoría Energética de 2009, se analizaron las fuentes de energía que Pierburg, S.A. utilizaba en ese momento. También se registró dónde se aplicaba la energía consumida.

En 2013, una vez definida la primera línea base energética, se instalan 23 medidores de corriente para el control y la mejora del uso energético. Con las modificaciones que en función de las necesidades a lo largo del tiempo se van dando, tenemos la base de nuestra revisión y control energético. Con estos datos consolidados y los resultados de la consecución de los planes de acción, la Eficiencia Energética, se convierte desde entonces en uno de los objetivos estratégicos anualmente definidos por la Dirección de Pierburg, S.A.

Los siguientes gráficos muestran ambas informaciones y su evolución:



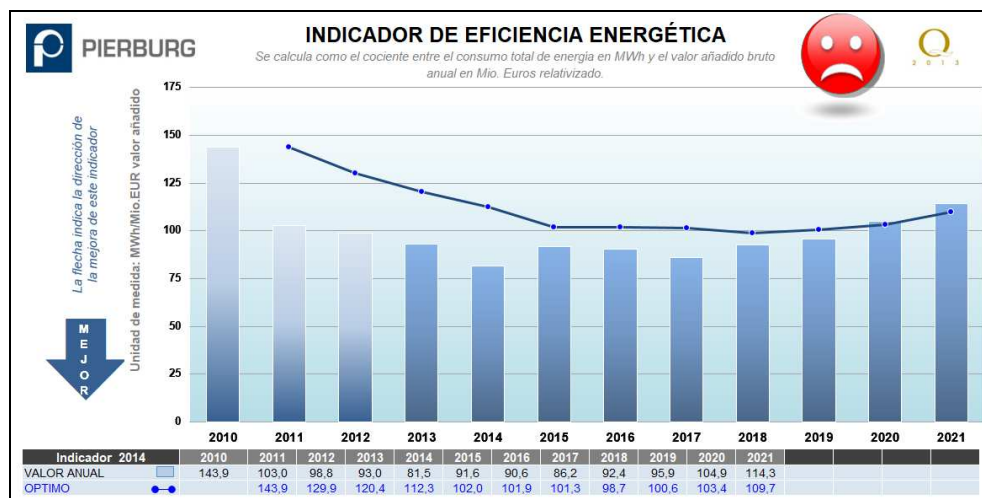
El primer análisis de los datos mostrados, nos lleva a pensar cómo en los últimos 10 años ha cambiado nuestra tecnología para la producción y nuestro propio producto. El valor añadido de Pierburg, S.A. se ha incrementado en un 21% en los últimos 11 años y por el contrario la energía necesaria para realizar el montaje de nuestros productos, se ha multiplicado por 4,6, es decir, se ha incrementado en un 460%. Este cambio que se ha producido, aún puede agravarse con otros productos que estamos añadiendo a nuestro portfolio, como la fabricación de tarjetas electrónicas, el electric climate compressor ECC,...

Por otro lado, podemos detallar acciones que mejoran el aspecto energético:

- Generación y uso de aire comprimido. (21% de reducción del consumo total respecto a 2009)
- Calefacción y climatización. (43% de disminución del consumo total respecto a 2009)
- Iluminación. (9% del total en 2009 y también debido al cambio de tecnología a LED, con una mejora del 70% en su eficiencia)

Como se explicó anteriormente, utilizamos como indicador energético principal la suma del consumo de electricidad, más el consumo de gas entre el valor añadido. Dicho parámetro experimenta una reducción de aproximadamente el 50% entre el año 2.009 y 2014. A partir de ahí, y debido a lo anteriormente explicado, el indicador se mantiene y en los últimos años experimenta cierta tendencia al alza. En este indicador no se tiene en cuenta la energía compensada por intercambio geotérmico.

Véase en el siguiente gráfico la evolución del mismo:



Además, en el ámbito de la fabricación de nuevas líneas, a las habituales acciones desarrolladas desde el Dpto. de Ingeniería (Rheinmetall R&D) en las que, de manera regular, se han instalado elementos, como variadores de frecuencia para el control de motores y bombas, apagados automáticos... A partir de 2013, se añade un checklist de medidas ó normas, a cumplir en las líneas que se construyen. Posteriormente, la copia de realización del análisis de ese checklist se incluirá en los documentos de transferencia de líneas entre Pierburg Systems y Pierburg, S.A.

Compensación de energía por utilización de intercambio geotérmico.

Entre 2013 y 2014, se instala en Pierburg S.A., un sistema de intercambio de energía geotérmica, con el fin fundamental de apoyar a la energía que utilizamos para climatizar ó calefactar las naves productivas. En ambos procesos realizamos intercambio agua aire. El agua fría que generamos lo utilizamos también para procesos industriales, como refrigeración de inyectoras y centros de tratamiento y filtración de taladrinas.

Para la construcción de este sistema de intercambio geotérmico, se realizan en el jardín de Pierburg, S.A., 48 prospecciones con una profundidad de aproximadamente 140 metros. Se instala además un intercambiador, por el que circula agua en dos circuitos cerrados con una longitud conjunta estimada de más de 6,5 Kms. Veanse dos fotografías de las obras llevadas a cabo.

Perforación de los sondeos.



El concepto de funcionamiento del sistema está basado en que la variación de temperatura de la tierra es mucho menor que la ambiental, por eso podemos conseguir agua más caliente en invierno y más fría en verano, que la de la red general.

Con ese salto térmico y la ayuda de una bomba de calor conseguimos amplificar el efecto pudiendo calentar las naves de producción en invierno, sin necesidad de apoyo de las calderas de gas natural existentes en la instalación. Y en verano, obtenemos una ayuda (potencia frigorífica) constante de unos 275 kWh para enfriar esos mismos pabellones.

El siguiente esquema ilustra el funcionamiento de la instalación.

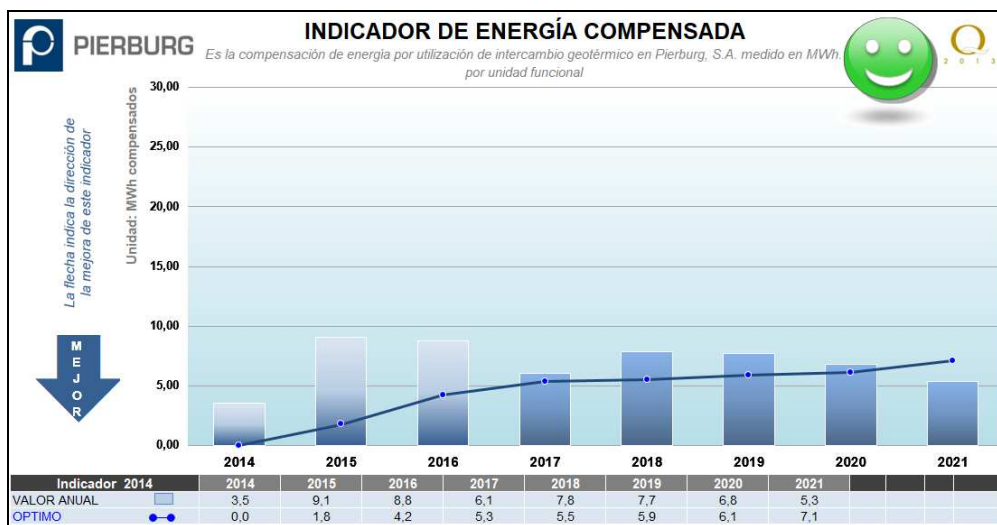


Con este sistema geotérmico, se ha conseguido en Pierburg, la siguiente energía:

Año	Calefacción(kWh)	Enfriamiento (kWh)	Consumo (kWh)	Energía compensada
2.014	111.752	400.186	109.734	402.204
2.015	573.639	806.297	346.314	1.033.622
2.016	592.724	849.766	324.674	1.117.816
2.017	458.914	654.810	283.777	829.947
2.018	603.138	792.671	384.842	1.010.967
2.019	429.201	837.085	344.915	921.371
2.020	334.516	579.077	252.586	661.007
2.021	278.578	419.725	194.987	503.316

Como se puede apreciar, se produce aproximadamente un 10% de la energía total consumida en Pierburg, S.A., aunque en los últimos 2 años ha bajado el nivel de la energía compensada.

Véase en el siguiente gráfico la evolución del indicador de energía compensada:



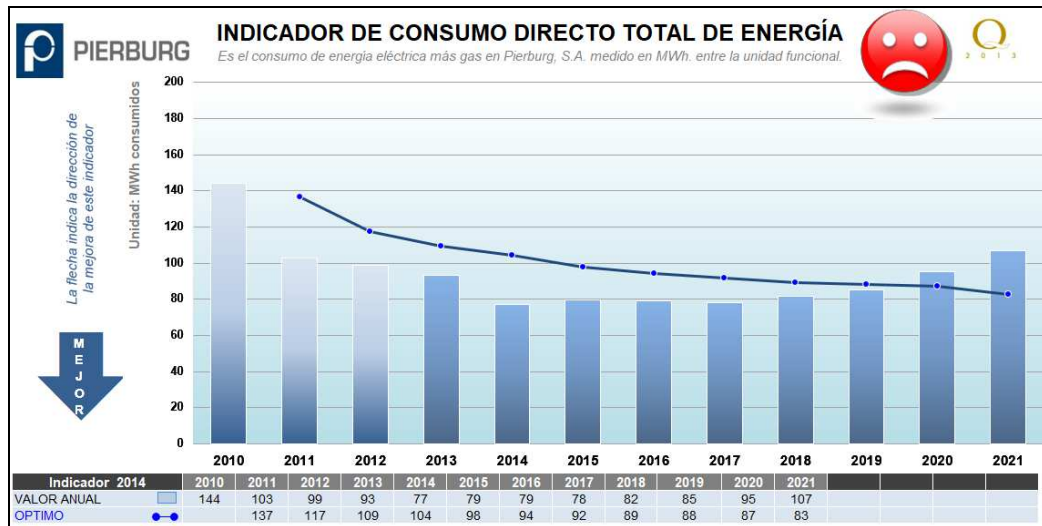
Consumo de energía

A día de hoy, el consumo de energía eléctrica en Pierburg, S.A. es, actualmente el 99,3% del consumo energético total. Como segunda fuente de energía, se utiliza el gas natural. El consumo de gas se dirige a dos usos, calderas para calefacción en apoyo al sistema geotérmico y en la cocina, constituye el 0,7% (28 MWh) del consumo energético total de la planta.

Por lo tanto, desde la instalación del sistema de intercambio geotérmico, la casi totalidad de las acciones encaminadas a la mejora del uso energético de Pierburg, S.A. son definidas en el área del consumo de energía eléctrica. Las acciones más importantes llevadas a cabo, son:

1. Control inteligente y automatizado de la generación de aire comprimido.
2. Proyecto LECOS, control de la estanqueidad neumática en los puestos de montaje. En este 2020, se actualizará el sistema añadiéndole el vuelco al servidor de los datos de fuga tras la realización de cada test. Esto hará que conozcamos exactamente la repercusión económica del sistema LECOS.
3. Análisis anual AirScan mediante ultrasonidos de las fugas de aire comprimido existentes en las naves productivas de Pierburg, S.A.
4. Medición en continuo del consumo en 27 áreas de Pierburg, S.A. con envío cuarto horario de los datos recogidos a plataforma de acceso mediante Internet.
5. Plan integral para la mejora y eficiencia de los sistemas de alumbrado de planta.
6. En 2010, Inserción de balasto electrónico a las fluorescentes de planta.
7. Cambio a iluminación de bajo consumo tipo LED en el 80% de las diferentes zonas de Pierburg, S.A. Naves productivas, almacenes, parking...
8. Diversas acciones de temporización, detección de presencia...
9. Lanzamiento en 2017, de sistemas controlados en base KNX.
10. Instalación de sistemas centralizados para la circulación, filtrado de taladrina y briquetado de la viruta obtenida en la filtración IBD 2000 e IBD 4000.
11. Instalación de un sistema de intercambio de energía geotérmica.
12. Aislamiento térmico de todas las tuberías de agua caliente instaladas en planta y que con los aerotermos son el medio de intercambio de calor.
13. Control de la temperatura en planta con un sistema de medición y actuación en automático de los diversos componentes del sistema en función de las necesidades.
14. Control automático del accionamiento de aerotermos, según la temperatura de su zona anexa.
15. Recuperación de calor de los compresores de generación de aire comprimido para obtención de agua caliente, para uso sanitario ó de calefacción.
16. Control de marcha y paro de manera automática de las aspiraciones de nave, en función de si los puestos que las utilizan trabajan o no.

Se adjunta como indicador del consumo directo, el que se calcula como suma del consumo eléctrico y de gas.



4.- Emisiones de CO₂

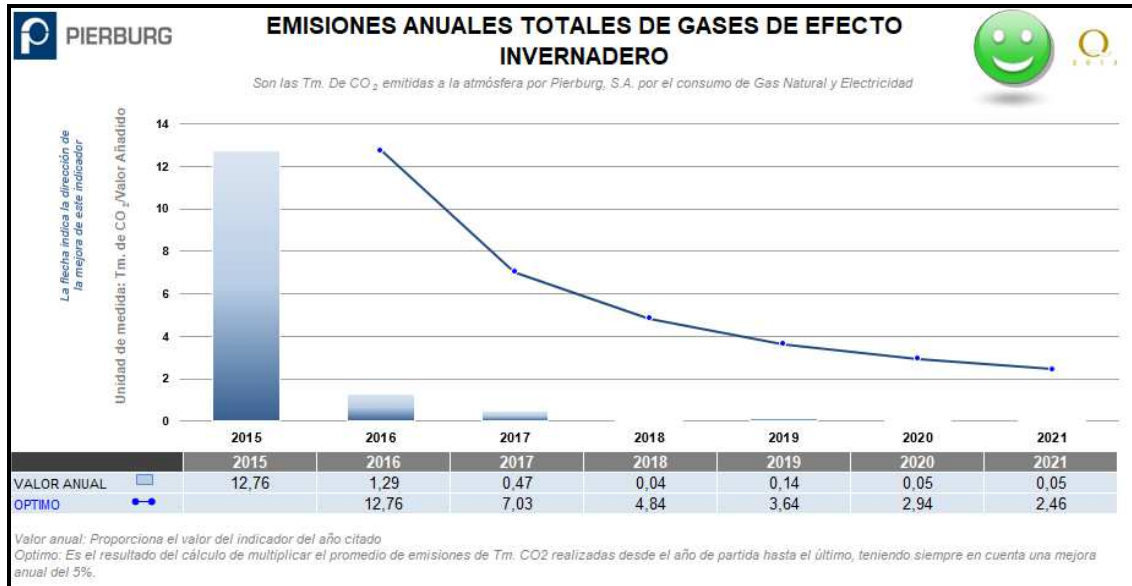
En este apartado se pueden visualizar los resultados obtenidos en relación a las siguientes materias:

- Toneladas equivalentes de CO₂ emitidas
- Emisiones anuales totales de aire
- Huella de Carbono 2021
- Plan de reducción de emisiones

Toneladas equivalentes de CO₂ emitidas

Este indicador se orienta a realizar el seguimiento de las toneladas equivalentes de CO₂ emitidas a la atmósfera, como resultado, de nuestro consumo de electricidad, y gas natural.

A partir del año 2015, se recogen también las recargas de gases fluorados que se realizan en equipos de aire acondicionado, refrigeración o compresores y el uso del carburante de los vehículos propiedad de Pierburg, S.A. que se utilizan dentro de su proceso productivo. Los datos recogidos se incluyen en una hoja de cálculo y registra el resultado obtenido en la página del Ministerio, es lo que consideramos Huella de Carbono y sus objetivos y resultados están en ese apartado..



Pierburg, S.A. tiene dentro de su estrategia la compra de energía denominada verde. a partir de 2012, con lo cual las emisiones desde ese año se restringen a las generadas por el consumo de gas además de los posibles fallos ó problemas que las diferentes comercializadoras hayan tenido a la hora de facilitarnos el certificado de redención anual. Así, en el ejercicio 2015, lo cual fue considerado como una No Conformidad dentro de nuestro procedimiento, PIERBURG, S.A compensó 1.041 toneladas equivalentes de CO₂, por haber cambiado de proveedor en la comercialización de la energía y no poder demostrar éste último la generación limpia de la misma. La compensación se realizó mediante Reducciones Certificadas de Emisiones al amparo de proyectos derivados del mecanismo de Desarrollo Limpio (MDL) del Protocolo de Kioto. Sin embargo, esta compensación por no haberse realizado en España, no se pudo introducirse en el cálculo de huella de carbono de dicho año.

Emisiones anuales totales de aire

Las “emisiones totales de aire” debidas al consumo de gas natural, se reducen a emisiones de NO_x.y de SO₂, no existen partículas. El resultado para Pierburg, S.A., es por tanto el siguiente:

	NO _x (kg. Año)	SO ₂	PM 10
2019	20,16	0	0
2020	5,58	0	0
2021	6,30	0	0

Huella de carbono 2021

En el marco del Sistema de Gestión Energético de PIERBURG, S.A. se ha fijado como objetivo la elaboración de la huella de carbono. Este objetivo viene a reforzar el compromiso de PIERBURG, S.A. por ampliar el conocimiento sobre su impacto ambiental, y por contribuir, en el marco de su actividad, a la lucha contra el cambio climático. Debido a ello y desde el año 2016, en la presente Declaración Medioambiental, se incorporan los resultados de la medición de Huella de Carbono.

Ésta se ha calculado siguiendo las directrices metodológicas de la UNE-ISO 14064-1 *“Gases de efecto invernadero. Parte 1: Especificación con orientación, a nivel de las organizaciones, para la cuantificación y el informe de las emisiones y remociones de gases de efecto invernadero”*.

La huella de carbono incluye las emisiones de fuentes de emisión que no están contempladas en el indicador general de *“Toneladas equivalentes de CO2 emitidas”*, como son las fugas de gases refrigerantes y el consumo de gasóleo de automoción, por lo que los resultados obtenidos en la huella de carbono serán diferentes a los presentados en el citado indicador.

Alcance y descripción de los límites de la huella:

Los límites de la huella de carbono quedan definidos de acuerdo con los siguientes parámetros:

- ☞ Los límites de la organización se han definido desde el enfoque de control operacional e incluye la Planta de producción que PIERBURG S.A tiene en el municipio de Abadiño, en el Barrio de Matiena s/n. No se incluyen en la huella de carbono las emisiones del almacén regulador, ni del centro de Ingeniería, ya que en la actualidad están fuera del alcance del Sistema de Gestión Energético y del EMAS por representar menos del 5% del consumo energético del conjunto de las sedes.
- ☞ La huella de Carbono no incluye sedes/delegaciones en el extranjero.
- ☞ La huella de carbono no incluye filiales.
- ☞ El alcance de la huella de carbono es 1 y 2, por lo que incluye las emisiones directas y las emisiones indirectas asociadas a las emisiones de la generación de electricidad adquirida y consumida por la organización.

Fuentes de emisión incluidas en la huella de carbono:

En este apartado se describen las fuentes de emisiones existentes en la Planta de Producción de PIERBURG, S.A. en Abadiño:

Tipo de emisiones	Denominación del Centro	Uso
Directas	Consumo de gas natural	Calefacción naves y cocina
	Consumo de gasóleo de automoción	Automoción. Furgoneta para mensajería.
	Consumo de gases fluorados	Para recarga de Equipos climatización/Compresor/Enfriadora.
Indirectas	Consumo de electricidad	Maquinaria producción, iluminación y oficinas.

Resultados del cálculo de la huella de carbono 2021:

Para el cálculo de la Huella de Carbono de PIERBURG, S.A. se ha empleado la versión actualizada en 2022 de la Calculadora del MITECO.

Los resultados correspondientes a la Huella de Carbono del ejercicio 2021 se muestran a continuación, obteniéndose de la pestaña de “Informe final, Resultados” de la herramienta empleada:

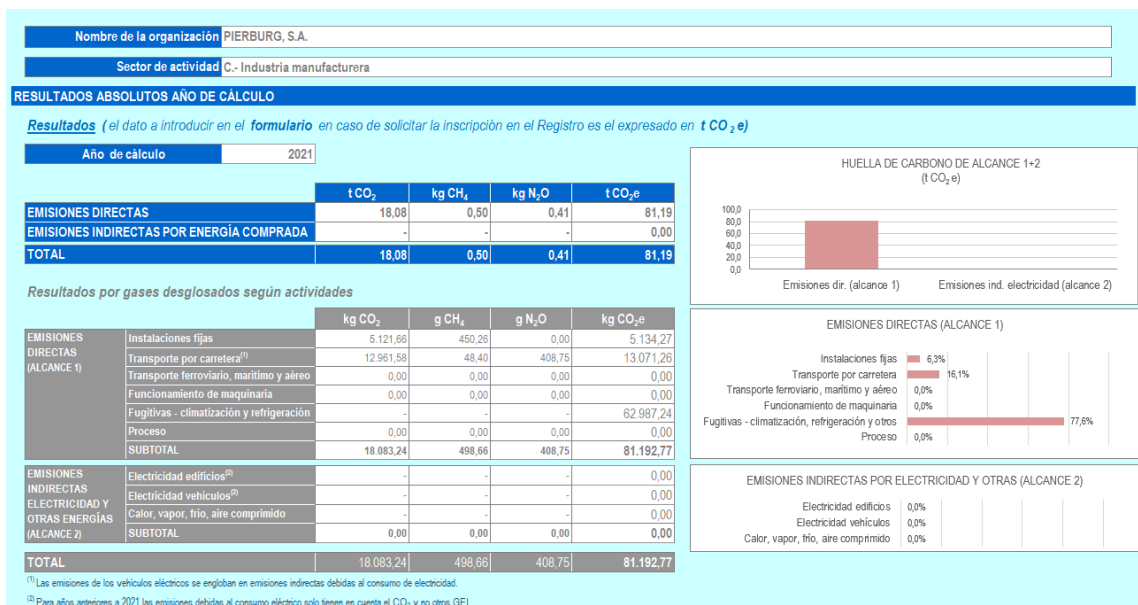
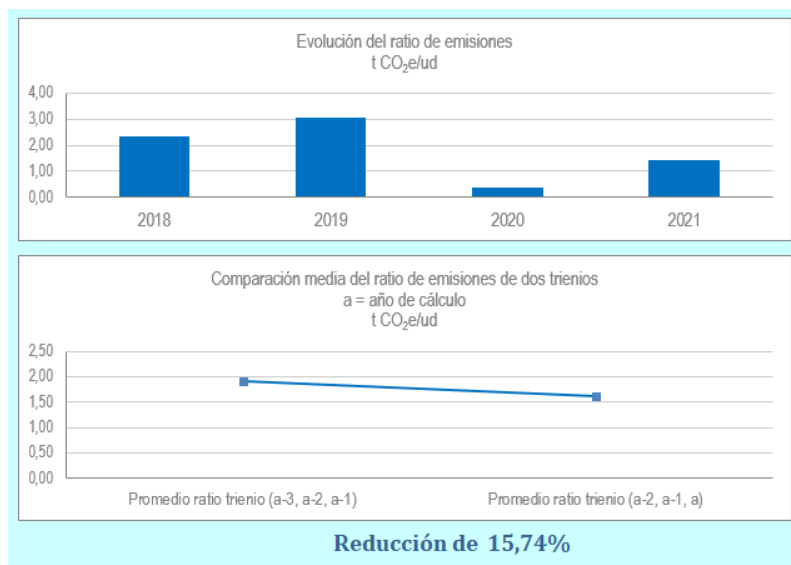


Tabla 1. Resultados de la Huella de Carbono de Alcance 1+2 de PIERBURG, S.A.

Aunque menor que en 2020, se mantiene tendencia de bajada de emisiones con respecto a los años 2018, 2019. Son la recarga de los gases fluorados, los que generan el repunte. Mayor necesidad de climatización y más horas de personas en planta suponen más fallos.



Las emisiones debidas a Instalaciones fijas, consumo de gas natural y gasoleo para vehículo de empresa, tienen una cierta continuidad con los valores de años pasados. Por su parte, las emisiones asociadas al consumo de electricidad no computan en el cálculo, ya que proceden de fuentes de energía renovables en su totalidad.

Plan de reducción de emisiones

Definición del año base a efectos de la Huella de Carbono

El objetivo de la norma UNE-ISO 14064-1 es la comparación con uno mismo, analizando la evolución de las emisiones a lo largo de una serie temporal. El primer año de dicha serie temporal se considera como año base.

El año base puede ser, un año físico, o un promedio de un periodo más dilatado en el tiempo. Para este año base hay que realizar un inventario de emisiones de GEI utilizando el mismo alcance y la misma metodología que se utilizará en el futuro para el cálculo del inventario.

En cualquier caso, el año base debe permitir una comparación significativa y consistente de las emisiones a lo largo del tiempo. Por ello, para la selección del año base se recomienda aplicar los siguientes criterios de decisión:

SELECCIÓN DEL AÑO BASE

Criterios de decisión

- Representativo de la operación normal de la organización
- Disponibilidad de datos auditables
- Lo más lejano en el tiempo posible
- Importancia histórica del año en el encaje de la estrategia de la organización en materia de reducción de emisiones

Documentación necesaria

- Identificación de datos históricos disponibles para el alcance definido, incluyendo datos de incertidumbre
- Histórico de la estrategia de la organización en materia de reducción de emisiones
- Indicadores históricos que representen la actividad de la organización

Teniendo en cuenta el criterio de “disponibilidad de datos auditables”, se seleccionó el año 2015 como año base, ya que fue el primer año en el que se establecieron los mecanismos para registrar de forma sistemática todas las variables necesarias para el cálculo de la huella de carbono.

Objetivo de reducción de las emisiones de GEI

Anualmente, en el marco del Sistema de gestión energético, se actualizan los objetivos, metas y programas de gestión energética. El objetivo fijado para los ejercicios 2016 y 2017 en relación al consumo de energía, fue el de obtener un ratio de consumo de energía comprada (kWh) frente a valor añadido total (Mio€) de 0,12. Este objetivo implicaba conseguir una reducción del 8% respecto al año 2015, que es el año base seleccionado para la huella de carbono. Por coherencia con el objetivo fijado en relación al consumo energético, se fijó este mismo objetivo de reducción de las emisiones de CO2 equivalente frente al valor añadido anual para los ejercicios 2016 y 2017.

En el año 2018, conseguimos el sello de calculo + reduzco para la huella de carbono registrada de Pierburg, S.A.. A partir de ahí progresivamente se aumenta la reducción con respecto al año base, hasta el 92% que nos hemos marcado como objetivo para la huella de carbono del año próximo.

En la siguiente tabla se presenta el objetivo de reducción del indicador de la huella de carbono desde 2015:

	Año base 2015	2016	2017	2018	2019	2020	2021	2022
Huella de carbono (t CO ₂ eq.)	1.513	228	218	183	224	21	81	
Valor añadido acumulado año (Mio€)	69,8	78,06	83,66	79,02	72,83	59,19	57,59	
% de reducción de la Huella de Carbono	-	8%	8%	85%	85%	90%	90%	92%
Objetivo máximo indicador Huella de Carbono (t CO ₂ eq./Mio€)	-	19,94	19,94	3,25	3,25	2,17	2,17	1,73
Resultado indicador Huella de Carbono (t CO ₂ eq./Mio€)	21,68	2,92	2,61	2,31	3,08	0,36	1,41	
Consecución	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	

4.7.7.2 Seguimiento de consumos de envases y embalajes:

Por enviarse aproximadamente un 75% de nuestros productos a plantas de clientes ubicadas fuera de nuestras fronteras, una proporción muy importante de los envases/embalajes puestos por **Pierburg S,A,** en el mercado son destinados al extranjero. Por ello, los datos se presentan por separado: por una parte envases puestos en el mercado nacional y por otra parte envases puestos en el mercado internacional.

En relación a los datos referidos a envases retornables es necesario aclarar que son resultado de computar el peso del envase retornable cada vez que se ha enviado a cliente, es decir, el peso de los envases retornables disponibles puestos en el mercado es bastante menor, pues el peso de un mismo envase ha sido contabilizado varias veces (tantas como envíos con el mismo se han hecho a cliente)

También es necesario subrayar que en materia de envases/embalajes a utilizar para enviar nuestros productos a cliente se aplica lo establecido en las especificaciones de cada cliente, que normalmente vienen expresadas en unos requerimientos generales que se complementan con la especificación de embalaje establecida para cada uno de los productos que se les envía desde nuestra planta. Los tipos de envase recogidos en esas especificaciones son a menudo retornables, lo cual es lógico, si se tiene en cuenta el alto grado de implantación de Sistemas de gestión ambiental certificados entre nuestros clientes (fabricantes de vehículos) con lo que ello conlleva en cuanto a estrategia orientada a reducir impactos en el entorno (reducción de residuos de envases, en este caso).

En tabla incluida a continuación se recogen los pesos de los envases que hemos puesto en el mercado nacional durante el año 2.021.

AÑO 2.021						
Envases/Embalajes no retornables			Envases/Embalajes retornables			
Cartón (Kg)	Plástico (Kg)	Madera (Kg)	Plástico (Kg)		Madera (Kg)	Metal (Kg)
			Propdd Pierburg	Propdd Cliente	Propdd Pierburg	Propdd Cliente
11990	0	11555	0	72700	29236	0
TOTAL (Kg)	23545 (19%)		101936 (81%)			

Desde el punto de vista de peso, conforme a estos datos, se puede decir que el tipo de envases puestos por nuestra planta en el mercado nacional es mayoritariamente el de envases retornables (81% de retornables frente a un 19% de no retornables).

Por otra parte, es necesario apuntar que, conforme a estos dato, nuestra planta está exenta de presentar un “Plan de prevención de envases”, por no superar en el 2021 el peso de los envases de nuestra propiedad puestos en el mercado nacional los umbrales (14000 kg para el cartón y 16000 kg para la madera), a partir de los cuales la normativa establece la obligación de presentar un Plan.

En este sentido, también llama la atención, como reflejo del grado de implicación de nuestros clientes en materia ambiental el hecho de que todos los envases retornables sean propiedad de nuestros clientes.

Los pesos de los envases puestos en el mercado internacional por **Pierburg S.A.** durante el año 2.021 son los siguientes.

AÑO 2.021							
Envases/Embalajes no retornables			Envases/Embalajes retornables				
Cartón (Kg)	Plástico (Kg)	Madera (Kg)	Plástico (Kg)		Madera (Kg)	Metal (Kg)	
			Propdd Pierburg	Propdd Cliente	Propdd Cliente	Propdd Pierburg	Propdd Cliente
142041	12350	161299	0	1330175	37338	0	38640
TOTAL (Kg)	315690 (18%)		1406153 (82%)				

En el caso de los envases puestos en el mercado internacional también hay una importante diferencia desde el punto de vista de peso, entre el porcentaje de envases retornables (82%) y el de no retornables (18%).

Del mismo modo que con los envases puestos en el mercado nacional, todos los envases puestos en el mercado internacional son propiedad de nuestros clientes.

4.7.7.3 Incorporación de tecnologías limpias orientadas a la reducción de consumos:

Se refiere a las siguientes tecnologías limpias explicadas en apartados anteriores de esta Declaración:

"Depósitos centrales de taladrina" (citados en el apartado Consumos)

"Compactadora para Sólidos contaminados" (citada en el apartado Residuos)

4.7.8 ASPECTOS AMBIENTALES INDIRECTOS DE PIERBURG S.A. OBJETO DE CONSIDERACION ESPECIAL

Junto a los aspectos ambientales indirectos citados en epígrafes anteriores (4.1 y 4.2) aparecen otros aspectos indirectos que atendiendo a su relevancia entendemos que merecen una consideración especial.

Función de los principales productos fabricados en PIERBURG S.A.: reducción de las emisiones de los gases de los vehículos a la atmósfera.

Si bien es cierto que **Pierburg S.A.**, es una planta de producción dentro del Grupo Pierburg, lo cual implica que no tiene competencias para aplicar mejoras a nuestros productos atendiendo a criterios ambientales, también lo es que los productos que suponen una mayor carga de trabajo en nuestra planta tienen una función relacionada con la reducción del impacto de los gases de los vehículos en la atmósfera, tal como se ha indicado en el apartado de esta Declaración en el que se describen nuestros productos:

- Válvulas de aire secundario (ARV's,SLV's y ESV's) que intervienen de manera indirecta en la reducción de emisiones al alargar la vida del catalizador.
- Válvulas de recirculación de gases (EGR's), que son en este momento el producto que genera mayor carga de trabajo en nuestra planta e intervienen de manera directa en la reducción de emisiones, al permitir una segunda combustión en el circuito motor, de los gases cuya emisión conforme a las mediciones de la sonda situada antes del catalizador supondría un mayor impacto en la atmósfera.

Sistema Internacional IMDS: Control de la composición de material de nuestros productos

Por lo que respecta a los productos que fabricamos en Pierburg S.A., cabe destacar como una actividad reseñable la implantación desde el 2.004, del Sistema Internacional IMDS (International Material Data System). Mediante este sistema tenemos un conocimiento exhaustivo de la composición material de todos aquellos componentes que empleamos en nuestra fabricación. Esta información nos llega de nuestros proveedores y, a su vez, nosotros la transmitimos a nuestros clientes.

Todo esto obedece a una iniciativa de los fabricantes de automóviles como herramienta para conseguir los objetivos marcados en la Directiva Europea 2000/53 ELV (End of Live Vehicles) relativa a los vehículos al final de su vida útil, en la que se estipulan unas metas de reciclado y reutilización de hasta el 95% del peso del vehículo.

Gestión ambiental de proveedores:

En relación a los proveedores del Grupo Rheinmetall cabe apuntar que, al objeto de impulsar su mejora en materia de gestión ambiental, de forma que, dentro de la cartera de proveedores del Grupo, cada vez sean más los que disponen de un Sistema de Gestión Ambiental certificado, se les hace un seguimiento a todos desde los Departamento de Compras del Grupo, a través de un formulario, para evaluarles en materia de responsabilidad social , incluida la gestión ambiental, (tanto a proveedores internacionales como a proveedores locales)

Embalajes retornables para proveedores más próximos:

Para reducir, de una parte la cantidad de Residuos de embalajes recibidos con los componentes que nos suministran nuestros proveedores, y de otra el consumo por los mismos de material para embalajes (cartón, flejes, palets de madera...), se ha implantado un Sistema de embalajes retornables, de los cuales una gran mayoría son propiedad de Pierburg S.A., mientras que los restantes son propiedad de los propios proveedores.

Este Sistema, atendiendo a las peculiaridades de nuestros proveedores sólo ha podido ser aplicable a los proveedores más próximos a nuestra planta y ha estado enfocado básicamente a envases/embalajes de plástico (cajas de plástico retornables KLT's) y a envases/embalajes de metal (cestones metálicos).

En relación a este apartado de residuos de los envases/embalajes en los que hemos recibido de los proveedores componentes para fabricar nuestras válvulas, podríamos hablar de envases/embalajes "retornables" y "no retornables" que se desglosarían como sigue:

1.- Retornables:

- a) Plástico: Cajas de plástico (KLT's)
- b) Metal: Cestones metálicos

2.- No retornables:

- a) Cartón
- b) Plástico: bolsas de plástico y bandejas termoconformadas
- c) Madera: palets de madera, básicamente.

El peso de los residuos de envases/embalajes no retornables recibidos de nuestros proveedores lo hemos obtenido de los datos remitidos por los gestores a los que hemos enviado estos residuos de cartón, plástico y madera, y se corresponde con los datos que se han incluido en uno de los apartados anteriores de esta Declaración (apartado de Residuos No Peligrosos), si bien en el caso del plástico, se ha descontado el peso de las piezas de plástico enviadas a gestor, por no tratarse de envases/embalajes.

En cuanto al peso de los envases/embalajes retornables en los que hemos recibido de nuestros proveedores los componentes para fabricar nuestras válvulas, por no poder obtener en estos momentos esta información directamente de nuestro programa informático (SAP), se ha considerado el peso de los envases/embalajes retornables de los componentes de los que SAP tiene registrados un mayor número de entradas en el año 2.020, con lo cual, teniendo en cuenta que en esta estimación no está incluido el peso de los envases/embalajes con menor número de entradas, se puede afirmar que el peso real de esos envases/embalajes es superior al reportado en esta Declaración, si bien estimamos que los datos considerados deberían cubrir como mínimo el 90% de ese peso real.

Al igual que en el apartado de esta Declaración referido al peso de los envases/embalajes retornables enviados a nuestros clientes con nuestros productos terminados, conviene recordar que el peso de los envases/embalajes retornables disponibles recibidos de nuestros proveedores es bastante menor, pues el peso del mismo envase ha sido contabilizado varias veces (tantas como recepciones de componentes con ese envase se han realizado a proveedor)

En la tabla siguiente se incluyen los pesos de los envases/embalajes recibidos de nuestros proveedores:

Año 2.021				
Envases/embalajes no retornables			Envases/embalajes retornables	
Cartón (Kg)	Plástico (Kg)	Madera (Kg)	Plástico (Kg)	Metal (Kg)
111789	59929	32600	330789	186382
Total	204318 (28%)		517171 (72%)	

Del mismo modo que con los envases puestos por PIERBURG, S.A. en el mercado, en el caso de los envases recibidos por PIERBURG S.A. de nuestros proveedores, el porcentaje de envases/embalajes retornables supera al porcentaje de no retornables en una proporción de un 72% frente a un 28%.

5.- OBJETIVOS, METAS Y PROGRAMAS AMBIENTALES

En Pierburg S.A., desde el año 2001, (año en el que se tomó la determinación de finalizar las tareas de implantación del SGA en la planta) se establecen a principios del ejercicio una serie de Objetivos en materia ambiental que derivan en unas acciones dirigidas a mejorar progresivamente nuestro comportamiento en lo que a relación con el entorno se refiere.

En tabla incluida a continuación se recogen los Objetivos que se fijaron para el año 2.021 y los resultados con relación a los mismos, en relación a los cuales es necesario aclarar que los 6 últimos, si bien suponen una reducción del impacto ambiental de nuestra planta en el entorno, no se gestionan directamente desde el Sistema de Gestión Ambiental, sino desde el Sistema de Gestión de Eficiencia Energética (según Norma internacional ISO 50001).

Abreviaturas: CP (Cumplido); NCP (No cumplido); D (Desestimado)									
Nº	OBJETIVOS	ACCIONES	RESPONSABLE	PLAZOS	INDICADOR	ACTIVIDAD/ASPECTO SIGNIFICATIVO RELACIONADO	Resultado		
							CP(%)	NCP	D
1	Reducir en un 20% la cantidad de Residuos de Basura inerte generados que no reciben un tratamiento de valorización/reciclado	Contactar con gestores con vistas a conseguir que nuestros Residuos de piezas de plástico y nuestros Residuos de plástico de inyectora vuelvan a recibir un tratamiento de valorización/reciclado (1)	Dpto Calidad	04/01/21-20/12/21	%	Residuos No peligrosos (Basura inerte)	100% (1)		
2	Reutilizar un 25% del agua destilada generada mediante el tratamiento del RP aguas aceitosas en el Equipo de evaporación	Optimizar el sistema para eliminar la presencia de bacterias en el destilado, con vistas a facilitar su reutilización (2)	Dpto Calidad	02/01/21-20/12/21	%	(No relacionado con aspecto significativo)		100% (2)	

(1) Cumplido. Envío de nuestros Residuos de Basura inerte (incluyendo los Residuos de piezas de plástico y de plástico de inyectora) a gestor autorizado, que les somete a un tratamiento de valorización/reciclado

(2) Previsto emprender durante el 2022 las acciones vinculadas a este objetivo, reutilizando esta agua para limpieza de suelos, una vez se ha confirmado la viabilidad de la integración del sistema de dosificación automática agua-jabón en el punto de almacenamiento del agua destilada

Nº	OBJETIVOS	METAS	PROGRAMAS	PLAZOS	RESPONSABLE	INDICADOR	ASPECTO SIGNIFICATIVO	RESULTADO		
								CP(%)	NCP	D
3	Optimización de la utilización del aire comprimido en procesos industriales	Supervisión de fugas de aire comprimido por ultrasonidos. Airscan 2021	Realización de análisis de fugas neumáticas por ultrasonidos, Airscan	30/09/2021	Atlas Copco	Si/No	M A N T E N I M I E N T O		X	
			Reparación de las fugas encontradas en el análisis anterior, 2020.	30/11/2021	Mantenimiento Mecánico	%		100%		
4	Medición huella de carbono	Continuar con los procesos de cálculo de huella decarbono de Pierburg, S.A. y analizar su evolución, para confluir con la estrategia europea 2035 de neutralidad.	Enviar al Ministerio cálculo de la huella de 2019, validada y certificada por EMAS 2019. Alcance 1+2.	01/06/2021	Margube	Si/No			X	
			Calcular la huella de carbono Pierburg, S.A. de 2020 para ser validada en la Declaración EMAS de este año. (2020)	01/05/2021	F.J. Aparicio	Si/No		Sí		
5	Reducción del consumo eléctrico	Establecer sistema automático para parar motores de extracción siempre que los puestos conectados a ellos estén todos parados.	Extractor marcado Nave 2	31/12/2021	JL. Montaña	%				
			Extractor soldadura Nave 2 Zona BMW	31/12/2021	JL. Montaña	%			X	
			Control de AFS de mecanizado	31/12/2021	JL. Montaña	%			X	
		Control de fugas de aire comprimido en Líneas de montaje sistema LECOS. Añadir al sistema el envío de datos automático tras la finalización de cada test realizado. De esta manera, sabremos exactamente la mejora de reducción de fugas que este sistema conlleva.	Establecer prototipo en L3 para que LECOS envíe y recibamos en hoja Excel los resultados de cada test realizado.	31/12/2021	JL. Montaña	Si/No				X
			Durante tres meses analizar diferencias entre modelo viejo y nuevo.	31/12/2021	Fco. Javier Aparicio	Si/No				X
			En caso de que el sistema demuestre una mejora real, establecer plan para extender esta mejora.	31/12/2021	JL. Montaña	Si/No				X
		Disminuir consumo eléctrico en líneas cuando están paradas	Modificación de la iluminación de Nave 2	31/12/2021	U. Abanzabalegi	%	100%			
			Cambio a LED en vestuarios chicos	31/12/2021	U. Abanzabalegi	%	100%			
			Cambio a LED en vestuario chicas	31/12/2021	U. Abanzabalegi	%	100%			
			Apagado automático de iluminaciones, según listado. Garantizar kWh ahorrados en 2021.	31/12/2021	JL. Montaña	%	100%			
6	Aseguramiento de la obtención del certificado de energía verde respecto a la energía consumida en 2017, y renovación del compromiso de adquisición de energía verde en el contrato del año 2018.	Aseguramiento de la obtención del certificado de energía verde respecto a la energía consumida en 2020	Certificado energía verde de la energía consumida en el año 2020	30/06/2021	J.A. Martinez	Si/No		Sí		
		Renovación del compromiso de adquisición de energía verde en el contrato del año 2021	Compromiso de obtención de energía verde en el contrato del año 2021	30/06/2021	J.A. Martinez	Si/No		Sí		

(3): La revisión Air Scan del año 2020, se llevó a cabo en Noviembre y en el primer trimestre del año 2021 los defectos encontrados se corrigieron. No se realizó Air Scan en 2021, se realizará en el primer trimestre de 2022. Ya está el pedido cursado.

(4): Se redacta el documento con la huella de carbono 2019, pero todavía quedan algunos flecos y no se ha enviado al ministerio. La huella de 2020, se calcula en fecha prevista.

(5): En cuanto a las automatizaciones de apagado, encendido de las extracciones de aire, se realiza la primera, pero no hay tiempo ni presupuesto para poder acometer las otras dos. LECOS no está actualizado con las nuevas prestaciones a nivel de tratamiento de datos. No se instalará este sistema en líneas que van a sufrir modificaciones, bien por adición de nuevas referencias, bien por consolidar OEE. Las acciones de establecimiento de prototipo en envío de datos y extensión a otras líneas, quedaron congeladas en 2020, debido a la contención de gasto por la caída de pedidos y el COVID-19. Se desestima esta acción para años venideros.

Se realizan todas las actuaciones previstas en iluminación.

(6) Obtenemos energía verde en 2021 y se contrata para los próximos 10 años.

N°	OBJETIVOS	METAS	PROGRAMAS	PLAZOS	RESPONSABLE	INDICADOR	ASPECTO SIGNIFICATIVO	RESULTADO		
								CP(%)	NCP	D
7	El sistema de eficiencia energética se incluye en sistema de sugerencias	Implicación y concienciación de la plantilla	Informar en reunión general (asamblea) a través de Gerencia del interés de Pierburg, en la activación de sugerencias de mejora en E.E. Se repite en Junio y Diciembre.	31/12/2021	L. Totorika	Si/No	M A N T E N I M I E N T O		X	
			Reforzar la misma idea a través de la publicación de artículo en la revista trimestral de Pierburg, con carteles informativos, ó mediante página WEB.	31/12/2021	L. Totorika	Si/No			X	
8	Aumentar generación de energías renovables propias.	Mantener optimizado el sistema de generación por intercambio geotérmico, instalado en 2015	Mantener contrato de mantenimiento y revisar oportunamente rendimiento del sistema de intercambio geotérmico	31/12/2021	Telur	Si/No			Sí	
		En caso de validación de la inversión propuesta al Grupo Rheinmetall, acometer instalación de paneles fotovoltaicos en tejado.	Instalar según oferta sistema de generación eléctrica mediante paneles fotovoltaicos ubicados en tejado Pierburg con una potencia de 637,2 kWh pico	01/11/2021	Orion	Si/No				X

(7): Por las restricciones de Covid-19, no se cumplen con los objetivos relativos a la implicación y concienciación de la plantilla. No se puede realizar las asambleas previstas.

(8): Se mantiene el contrato con Telur para mantener el óptimo funcionamiento del sistema de generación de energía geotérmica. No se consigue en 2021 la aprobación de la inversión en placas fotovoltaicas.

En este año (2.022) se han establecido 9 objetivos de mejora ambiental, de los cuales los 3 primeros se incluyen en Tabla bajo estas líneas y se gestionan directamente desde nuestro Sistema de Gestión Ambiental

Nº	OBJETIVOS	ACCIONES	RESPONSABLE	PLAZOS	INDICADOR	ACTIVIDAD/ASPECTO SIGNIFICATIVO RELACIONADO
1	Reducir en un 10% la cantidad generada del RP Concentrado emulsiones aceitosas	Reducir el número de descargas de "Concentrado emulsiones aceitosas" en el Equipo de evaporación, incrementando el tiempo entre descargas de "Concentrado" desde el depósito de ebullición	Dpto Calidad	04/01/22-20/12/22	%	*Contaminación de agua y suelo por residuos de "aguas aceitosas"
2	Reutilizar un 25% del agua destilada generada mediante el tratamiento del RP aguas aceitosas en el Equipo de evaporación	Optimizar el sistema para eliminar la presencia de bacterias en el destilado, con vistas a facilitar su reutilización para limpieza de suelos	Dpto Calidad	04/01/22-20/12/22	%	(No relacionado con aspecto significativo)
3	Valorizar el 75% de nuestros Residuos de piezas de plástico y de Plástico de inyectora al menos a partir del segundo semestre de este año	Enviar nuestros Residuos de piezas de plástico y de Plástico de inyectora a empresa autorizada que someta a estos Residuos a un tratamiento de valorización	Dpto Calidad	04/01/22-20/12/22	%	(No relacionado con aspecto significativo)

Para el año 2022, dentro del apartado de mejora en la eficiencia energética y con las reservas que todavía se producen por la drástica reducción de gastos habida desde 2019 y que todavía a día de hoy sigue, planteamos las siguientes líneas de actuación.

OBJETIVOS, METAS Y PROGRAMAS DE GESTIÓN ENERGÉTICA: AÑO 2022			
Nº	OBJETIVOS ENERGÉTICOS	METAS ENERGÉTICAS	PROGRAMAS DE GESTIÓN ENERGÉTICOS
1	Optimización de la utilización del aire comprimido en procesos industriales	Supervisión de fugas de aire comprimido por ultrasonidos	Realización de análisis de fugas neumáticas por ultrasonidos, Aircan Reparación de las fugas encontradas en el análisis anterior, 2022.
2	Medición huella de carbono	Obtener certificado calculo de huella de carbono del año 2020. Alcance 1+2. Obtener Sello Calculo y Reduzco	Enviar al Ministerio cálculo de la huella de 2019 y 2020 validadas por EMAS 2019 y 2020. Alcance 1+2. Calcular la huella de carbono Pierburg, S.A. de 2021 para ser validada en la Declaración EMAS del pasado año. (2021)
3	Reducción del consumo eléctrico	Establecer sistema automático para parar motores de extracción siempre que los puestos conectados a ellos estén todos parados. Mejorar iluminación planta	Extractor marcado Nave 2
			Extractor soldadura Nave 2 Zona BMW
			Extractor soldadura Nave 3 Zona nueva
			Programa iluminación Nave 3, para apagados automáticos
			Cambio a LED iluminación bajo sobreplanta componentes
			Cambio a LED en área de residuos
			Apagado automático de iluminaciones que se instalen en 2022.
4	Aseguramiento de la obtención del certificado de energía verde respecto a la energía consumida en 2017, y renovación del compromiso de adquisición de energía verde en el contrato del año 2019.	Aseguramiento de la obtención del certificado de energía verde respecto a la energía consumida en 2019. Renovación del compromiso de adquisición de energía verde en el contrato del año 2021	Certificado energía verde de la energía consumida en el año 2021 Compromiso de obtención de energía verde en el contrato del año 2023
5	El sistema de eficiencia energética se incluye en sistema de sugerencias	Implicación y concienciación de la plantilla	Informar en reunion general (asamblea) a través de Gerencia del interés de Pierburg, en la activación de sugerencias de mejora en E.E. <u>Se repite en Junio y Diciembre</u> Reforzar la misma idea a través de la publicación de artículo en la revista trimestral de Pierburg, con carteles informativos, ó mediante página WEB.
6	Aumentar generación de energías renovables propias.	Mantener optimizado el sistema de generación por intercambio geotérmico, instalado en 2015	Mantener contrato de mantenimiento y revisar oportunamente rendimiento del sistema de intercambio geotérmico
		Acometer instalación de paneles fotovoltaicos en tejado, inversión ya aprobada en proceso de concesión de subvenciones.	Instalar según oferta sistema de generación eléctrica mediante paneles fotovoltaicos ubicados en tejado Pierburg con una potencia de 752 kWh pico

6.- SENSIBILIZACIÓN AMBIENTAL EN PIERBURG, S.A.

En Pierburg S.A., además de trabajar en la línea de impulsar la sensibilización ambiental "hacia fuera" (tratando, por ejemplo, de impulsar la mejora de la gestión ambiental de proveedores), también se han emprendido las siguientes acciones "hacia adentro", orientadas a favorecer la implicación ambiental de las personas que trabajan en nuestras instalaciones:

- a) Establecimiento de canales para plantear sugerencias / observaciones
- b) Dar a los trabajadores la posibilidad de participar en el toma de decisiones relativas al funcionamiento de nuestro sistema de gestión ambiental (fijación de objetivos....)
- c) Inclusión de informaciones relacionadas con cuestiones ambientales en los canales internos disponibles ("portal del empleado", revista PIERBURG, BERRIAK, etc).
- d) Como herramienta para agilizar la comunicación interna, formación y sensibilización ambiental de nuestro personal, se ha desarrollado desde nuestro Dpto de Recursos Humanos un sistema de acogida al personal de nueva incorporación, utilizando la tecnología audiovisual (vídeo, que incluye también información/instrucciones operativas relevantes de nuestro Sistema de Gestión Ambiental), al cual ese personal puede acceder desde nuestra página web, quedando registrado ese acceso como evidencia de formación/capacitación de cada trabajador en las distintas áreas mencionadas en esa acogida

En esta línea, con el propósito de disponer de información referida a resultados/respuestas "hacia adentro", desde el punto de vista de "gestión ambiental", a problemáticas/ situaciones planteadas en el día a día, se ha decidido crear estos indicadores:

- 1.- No conformidades (sin incluir las detectadas en Auditorías)
 - Cantidad detectadas
 - Cantidad corregidas
- 2.- Sugerencias
 - Cantidad planteadas
 - Cantidad implantadas

La siguiente tabla incluye los datos relativos a los indicadores citados:

Año	No conformidades			Sugerencias		
	Detectadas	Corregidas	Indicador	Planteadas	Implantadas	Indicador
2.019	1	1	1	8	5.4	0,68
2.020	1	1	1	1	1	1
2.021	0	0	0	4	3	0.75



En cuanto a las 4 sugerencias de 2021 es necesario aclarar que la que está sin implantar, referida a una automatización del alumbrado en una zona, ha sido estimada, si bien, atendiendo a que comporta cierta complejidad, su ejecución se ha planificado para el 2022

Así, estas acciones que se están emprendiendo "hacia adentro", pretenden ser reflejo del deseo de dotar de transparencia a nuestra gestión que se cita en el punto siguiente de esta Declaración.

8.- PLAZO PARA PRESENTACIÓN DE LA SIGUIENTE DECLARACIÓN

En cumplimiento de lo recogido en el Reglamento N° 2017/1505, por el que se permite que las organizaciones se adhieran con carácter voluntario a un sistema comunitario de gestión y auditoría ambientales (EMAS), la elaboración de las Declaraciones se realizará según los siguientes plazos/criterios:

- Resultados de nuestra gestión ambiental en el período comprendido entre Enero y Diciembre del año anterior a la presentación
- Presentación, una vez validada la Declaración por verificador ambiental acreditado, durante la auditoría de nuestro Sistema de Gestión Ambiental
- Una vez validada por verificador ambiental acreditado y presentada ante el organismo competente de la Administración, estará a disposición del público vía internet, en la página web de Pierburg S.A.

8.1. Verificador ambiental acreditado

Esta Declaración ha sido auditada por :

Verificador	TÜV Rheinland Ibérica Inspection, Certification Testing, S.A.
Nº.acreditación	ES-V-0010
Fecha	01.03.22